

# LEISTUNGSMESS- TECHNIK LEISTUNGS- PRÜFSTÄNDE

MSR 500/2 PKW ALLRAD (LPS 3000)  
VP 230038



## MSR 500/2 PKW ALLRAD (LPS 3000) VP 230038

Der Allrad-Scheitelrollen-Leistungsprüfstand MSR 500/2 PKW ALLRAD kommt in Entwickler- und Tuner-Werkstätten und in Lehrinstitutionen zum Einsatz und eignet sich speziell für Leistungsmessungen, Tuning und Diagnosearbeiten an besonders leistungsstarken Fahrzeugen. Bei Prüfungsgeschwindigkeiten bis zu 300 km/h dient er der dynamischen und statischen Leistungsmessung. Zudem garantiert der MSR 500/2 PKW ALLRAD höchste Messgenauigkeit und Reproduzierbarkeit durch seine aktive Messung der Schleppleistung. Das Abrollverhalten des Reifens gleicht dabei demjenigen auf der Straße. Betriebsarten wie Lastsimulation inkl. optionaler Module zur Erfassung externer Messdaten, Fahrzyklen o.ä. sind möglich. Der MSR 500/2 PKW ALLRAD ist zum Einbau in ein bestehendes LPS 3000-Fundament geeignet.

### PRODUKTDDETAILS/ZUBEHÖR

Allrad Scheitelrollen Leistungsprüfstand für PKW mit 2,4 t Achslast mit einer Wirbelstrombremse und einem E-Motor pro Rollensatz, zum Einbau in vorhandenes LPS 3000 Allradfundament, perfekt geeignet für Leistungsmessungen, Tuning und Diagnosearbeiten bei besonders leistungsstarken Fahrzeugen

- Prüfungsgeschwindigkeit bis zu 300 km/h
- Abrollverhalten des Reifens wie auf der Straße
- Reifen werden geschont, durch geringe Walkarbeit
- Einfache Abspannvorrichtung zur schnellen Fahrzeugfixierung
- Elektronisch geregelte Synchronisierung der Geschwindigkeit des vorderen und hinteren Rollensatzes für moderne und zukünftige Antriebskonzepte mit aktiver Kraftverteilung

Hohe Einsatzflexibilität durch umfangreiche Betriebsarten decken alle Anwendungsfelder vollumfänglich ab:

- Leistungsmessung statisch bei konstanter Drehzahl
- Leistungsmessung statisch bei konstanter Geschwindigkeit
- Leistungsmessung statisch bei konstanter Zugkraft
- Leistungsmessung dynamisch mit regelbarer Beschleunigung
- MAHA-Schleppleistungsmessung garantiert höchste Genauigkeit bei der Leistungsmessung: Hochpräzise Bestimmung der parasitären Verluste des Prüfstands, des Antriebsstranges des Fahrzeugs und der Reib- und Walkverluste Reifen zur Rolle
- Tachometerprüfung mit bis zu 10 frei wählbaren Prüfpunkten
- Wegstreckenmessung inkludiert
- Stoppuhr-Funktion für Beschleunigungsmessung zwischen wählbaren Geschwindigkeitsmarken serienmäßig
- Optional Lastsimulation mit frei programmierbarem Lastprofil
- Optional Fahrsimulation mit frei programmierbarem Geschwindigkeitsprofil
- Optional Speicherung der programmierten Profile in der Datenbank

Professionelle, intuitiv bedienbare Software für höchste Expertenansprüche mit:

- Kontinuierlicher grafische Darstellung und Aufzeichnung von bis zu 16 frei wählbaren Parametern pro Leistungsmesszyklus in einem Messbildschirm.
- Zusätzlich zum aktuellen Leistungsmesszyklus Einblendung von bis zu drei gespeicherten Zyklen in den Messbildschirm; für

- optimale Vergleichsmöglichkeiten bei Abstimmungsarbeiten
- Zwei Rundinstrumenten-Anzeigen für Drehzahl und Geschwindigkeit sowie aktuelle Öltemperaturanzeige; damit ständige Kontrolle über wichtige Parameter während der Leistungsmessung
- Ermittlung von Rad-, Verlust-, Motorleistung sowie Drehmoment
- Normierte Hochrechnung der Motorleistung nach DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, JIS D 1001 und SAE J 1349 (ausstattungsabhängig)
- Rundinstrumenten-Anzeige von Motorleistung, Drehzahl, Geschwindigkeit und Zugkraft während den Simulationszyklen
- Farblich abgehobene, in den Rundinstrumenten integrierte Bedienerführung erleichtert das reproduzierbare Nachfahren der Simulationszyklen
- Serienmäßig mit Funkfernbedienung zur kompletten Kontrolle des Prüfstandes aus dem Fahrzeug heraus.
- Funkfernbedienung mit langlebigem Akku und Ladestation
- An- und Abschaltung des Kühlluftgebläses an der Bedienkonsole oder wahlweise mit der Funkfernbedienung möglich
- Serienmäßig mit Schnittstellenbox inklusive Stativ und langer Anschlussleitung zur optimalen Platzierung am Prüfstand mit MAHA-Steckkarte CAN-DRZ-Modul zur Anbindung des Drehzahlsensors.
- Schnittstellenbox optional aufrüstbar mit MAHA-Steckkarte CAN-PTH-Modul zur umfassenden Erfassung externer Umgebungsdaten wie Lufttemperatur, Luftdruck, rel. Luftfeuchtigkeit sowie Ansaugtemperatur
- Schnittstellenbox optional aufrüstbar mit MAHA-Steckkarte Analog-Eingangs-Modul mit 4 Sensoreingänge für Temperatur- und Drucksensoren bzw. Lambda - Sonden.
- Optionale Anbindung von MAHA-Abgasmessgeräten MGT 5, MDO 2 LON, MET-SERIE
- Optionale Anbindung von Krupp-/AIC-Verbrauchsmessgeräten für Benzin- und Dieselmotoren

Beschreibung Kommunikationspult MCD 2000

- Robustes und multifunktionales Metallgehäuse
- Integrierter Schaltschrank zur Aufnahme der Elektronikkomponenten
- Abschließbare Schublade für Tastatur und PC-Maus sowie

# LEISTUNGSMESS- TECHNIK LEISTUNGS- PRÜFSTÄNDE

MSR 500/2 PKW ALLRAD (LPS 3000)  
VP 230038



- Ablagefach für Kleinmaterial
- Halterung nach VESA-Standard zur Aufnahme des All-in-one PCs oder PC-Monitors
- Erweiterbar mit optionalem PC-Staufach oder Seitenregalen
- Lackierung hochwertige Pulverbeschichtung: fenstergrau, RAL 7040 (Schaltschrank) anthrazitgrau, RAL 7016 (Seitenwangen)

#### Standardlieferumfang MCD 2000

- Kommunikationspult MCD 2000
- Schnittstellenbox 1 inklusive Stativ und Anschlussleitung mit Umweltmodul-Einschub (CAN-PTH-Modul) Steckkarte zur Erfassung von Lufttemperatur, Luftdruck, Luftfeuchtigkeit mit Drehzahlmodul-Einschub (CAN-DRZ-Modul) Steckkarte zur Erfassung der Drehzahl über Triggerzange, Lichtsignalgeber, Klemmgeber, Klemme W, OT-Geber (Max. 4 Module können in Box eingeschoben werden)
- Funkfernbedienung zur Prüfstandsbedienung und Steuerung mit Akku und Ladestation
- Bedienung von Kühlluftgebläse
- Messprogramm

#### Rollensatz MSR 500/2 PKW ALLRAD

##### Beschreibung:

- Elektronisch geregelte Synchronisierung der Geschwindigkeit des vorderen und hinteren Rollensatzes
- Elektromotor mittig im Rollensatz
- Je eine Wirbelstrombremse rechts, pro Rollensatz
- Abdeck- und Verschiebeplatten, enzianblau RAL 5010
- Hydraulikaggregat mit selbstarretierendem Zylinder
- Einstellung des Achsabstandes mittels Funk-Fernbedienung
- Lackierung hochwertige Pulverbeschichtung: anthrazitgrau, RAL 7016

##### Standardlieferumfang Rollensatz:

- Selbsttragender geschlossener Rollensatz mit einer Wirbelstrombremse für die Vorderachse mit E-Maschine
- Selbsttragender geschlossener Rollensatz mit einer Wirbelstrombremse für die Hinterachse mit E-Maschine
- Hydraulische Rollensatzverstellung mit Verschiebeplattensatz für Allrad Bodengruppe
- Umrichterschrank zur Steuerung der E-Maschinen

## TECHNISCHE DATEN KOMMUNIKATIONSPULT

Maße Pult (H x B x T)	1560 x 860 x 420 mm
Spannungsversorgung	3/N/PE 400 V 50 Hz
Absicherung gG	63 A
Gewicht inklusive Verpackung	ca. 150 kg
Maße Umrichterschrank (H x B x T)	1000 x 800 x 400 mm
Achslast	2500 kg
Gewicht	ca. 1300 kg
Rotatorische Masse je Rollensatz	ca. 280 kg
Spur min.	700 mm
Spur max.	2200 mm
Rollendurchmesser	504 mm
Maße Rollensatz (L x B x H)	1095 x 3324 x 512 mm
Maße Prüfstand (L x B x H)	4300 - 5400 x 4100 x 512 mm
Druckluft max.	7 bar
Prüfgeschwindigkeit max.	300 km/h
Radleistung Hinterachse (statisch) max.	260 kW
(dynamisch) peak	> 1000 kW
Radleistung Vorderachse (statisch) max.	260 kW
(dynamisch) peak	> 1000 kW
Zugkraft Hinterachse max.	6 kN
Zugkraft Vorderachse max.	6 kN
Messgenauigkeit	Radleistungsmessung +/- 2% vom Messwert
2 E-Maschinen mit Antriebsleistung von je	22 kW

