

HEBETECHNIK RADGREIFER- HEBEBÜHNE

RGAT
VP 451130



RGAT VP 451130

Die mobile Radgreifer-Hebebühne COLUMNLIFT RGA T mit extrabreitem Universalhubschlitten für Fahrzeuge mit Reifendurchmessern bis zu 2,0 m hebt pro Säule bis zu 5,0 t. Beim Rangieren bietet das schlanke Säulendesign eine gute Übersicht. Das wartungsarme, elektromechanische Antriebssystem sorgt für hohe Laufruhe, die herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantiert Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen. Dank des hochwertigen Schneckengetriebemotors ist eine exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf möglich. Die Säulenkommunikation erfolgt über Funk, die Energieversorgung über Batterien.

PRODUKTDDETAILS/ZUBEHÖR

- Hohe Laufruhe durch elektromechanisches Antriebssystem
- Hoher Wirkungsgrad durch leichtgängige, wartungsarme Kugelumlaufspindel
- 5 Jahre Garantie auf den kompletten Spindeltrieb
- Herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantieren Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen
- Komfortables und leichtes Verschieben der Hubsäulen durch hydraulischen Fahrwagen an jeder Säule
- Exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf durch hochwertigen Schneckengetriebemotor
- Extrabreiter Universalhubschlitten speziell für Fahrzeuge mit großen Reifendurchmesser bis 2 m
- Obenliegende Antriebseinheit schafft noch mehr Platz im Arbeitsbereich
- Werkstattrobuste und spritzwassergeschützte Steuereinheit
- Verschleißfreie Folientastatur mit hohem Bedienkomfort
- Flexible Säulenpositionierung durch Batterieversorgung (4 x 12V) in jeder Säule garantiert die Verwendungsfähigkeit über alle Fahrzeugklassen hinweg
- Hoher Anwendungskomfort durch Bedienfeldsteuerung an jeder Einzelsäule
- Gruppen- und Einzelbetriebsart der Säulen ermöglichen einfachen und schnellen Austausch von Rad- und Achsaufhängungen
- Mikroprozessorsteuerung und drahtlose Überwachung des Gleichlaufs und sämtlicher Sicherheitsfunktionen
- Höchste Sicherheit durch mechanisch unabhängige Fangeinrichtung
- Einfacher Notablass bei Stromausfall serienmäßig inkludiert
- Problemlose Erweiterung der Anlage bis 8 Säulen möglich
- Schlankes COLUMNLIFT-Design unterstützt die Rangierfähigkeit speziell an räumlich beengten Arbeitsplätzen
- Hochwertige Pulverbeschichtung in verschiedenen Farben lieferbar

Lieferumfang:

- 4 mobile Einzelsäulen
- 4 hydraulische Fahrwagen

TECHNISCHE DATEN

Traglast CE pro Säule	5000 kg
Antriebsleistung pro Säule	1,5 kW
Gewicht pro Säule	637 kg
Hubweg	1750 mm
Hubzeit/Senkzeit	113 s
Reifendurchmesser min.- max.	600 - 2000 mm
Spannung für Ladegerät	230 V
Hubzyklen Teillast (3500 kg)	35
Hubzyklen Volllast	25
Schutzklasse	IP 54

ZUBEHÖR

HEBETECHNIK RADGREIFER- HEBEBÜHNE

RGAT
VP 451130



VZ 971338 Einzelsäule RGA T (MAHA) Traglast 5000 kg, mit hydr. Fahrwagen

VZ 971286 Kabelfernbedienung KFB2 für Radgreifer-Hebebühne

VZ 971164 Abstützbock AB 6-07, Tragkraft 7500 kg Verstellbereich 470-795 mm

VZ 971165 Abstützbock AB 6-12, Tragkraft 7500 kg, Verstellbereich 875-1395 mm, fahrbar

VZ 971166 Abstützbock AB 6-20, Tragkraft 7500 kg, Verstellbereich 1200-1965 mm, fahrbar

VZ 971168 Spindelverstellung SP 75 für Abstützböcke AB 6-07/12/20

ZUSATZLEISTUNGEN

VT 995698 Transportkosten 4 Einzelsäulen inkl. Verpackung

VT 995699 Transportkosten 6 Einzelsäulen inkl. Verpackung

VM 996077 Inbetriebnahme RadgreiferSäulenpaar