

HEBETECHNIK RADGREIFER- HEBEBÜHNE

RGA TS
VP 451134



RGA TS VP 451134

Die mobile Radgreifer-Hebebühne COLUMNLIFT RGA TS ist mit ihren zwei Traversen mit Adaptersatz speziell für die Aufnahme von Traktoren (ausgestattet mit entsprechender C-Schiene) konzipiert und hebt pro Säule bis zu 7,5 t. Beim Rangieren bietet das schlanke Säulendesign eine gute Übersicht. Das wartungsarme, elektromechanische Antriebssystem sorgt für hohe Laufruhe, die herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantiert Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen. Dank des hochwertigen Schneckengetriebemotors ist eine exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf möglich. Die Säulenkommunikation erfolgt über Funk, die Energieversorgung über Batterien.

PRODUKTDDETAILS/ZUBEHÖR

- Hohe Laufruhe durch elektromechanisches Antriebssystem
- Hoher Wirkungsgrad durch leichtgängige, wartungsarme Kugelumlaufspindel
- 5 Jahre Garantie auf den kompletten Spindeltrieb
- Herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantieren Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen
- Komfortables und leichtes Verschieben der Hubsäulen durch hydraulischen Fahrwagen an jeder Säule
- Exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf durch hochwertigen Schneckengetriebemotor
- Speziell zur Aufnahme von Traktoren mit 2 Traversen mit Adaptersatz (nur verwendbar bei Traktoren mit entsprechender C-Schiene)
- Oberliegende Antriebseinheit schafft noch mehr Platz im Arbeitsbereich
- Werkstattrobuste und spritzwassergeschützte Steuereinheit
- Verschleißfreie Folientastatur mit hohem Bedienkomfort
- Flexible Säulenpositionierung durch Batterieversorgung (4 x 12V) in jeder Säule garantiert die Verwendungsfähigkeit über alle Fahrzeugklassen hinweg
- Hoher Anwendungskomfort durch Bedienfeldsteuerung an jeder Einzelsäule
- Gruppen- und Einzelbetriebsart der Säulen ermöglichen einfachen und schnellen Austausch von Rad- und Achsaufhängungen
- Mikroprozessorsteuerung und drahtlose Überwachung des Gleichlaufs und sämtlicher Sicherheitsfunktionen
- Höchste Sicherheit durch mechanisch unabhängige Fangeinrichtung
- Einfacher Notablass bei Stromausfall serienmäßig inkludiert
- Problemlose Erweiterung der Anlage bis 8 Säulen möglich
- Schlankes COLUMNLIFT-Design unterstützt die Rangierfähigkeit speziell an räumlich beengten Arbeitsplätzen
- Hochwertige Pulverbeschichtung:
 - fenstergrau, RAL 7040 (Säulen)
 - anthrazitgrau, RAL 7016 (Hubschlitten)

Lieferumfang:

- 2 mobile Einzelsäulen
- 2 hydraulische Fahrwagen
- 2 Traversen mit Adaptersatz

Nur geeignet für Traktoren mit C-Schiene, deren Tragfähigkeit min. 7500 kg beträgt!

TECHNISCHE DATEN

Traglast CE pro Säule	7500 kg
Antriebsleistung pro Säule	1,5 kW
Gewicht pro Säule	545 kg
Hubweg	1750 mm
Hubzeit/Senkzeit	113 s
Spannung für Ladegerät	230 V
Hubzyklen Teillast (3500 kg)	35
Hubzyklen Volllast	25
Schutzklasse	IP 54

HEBETECHNIK RADGREIFER- HEBEBÜHNE

RGA TS
VP 451134



ZUBEHÖR

VZ 971324	Einzelstützsäule RGA (MAHA) Traglast 7500 kg, mit hydr. Fahrwagen	VZ 971168	Spindelverstellung SP 75 für Abstützböcke AB 6-07/12/20
VZ 971286	Kabelfernbedienung KFB2 für Radgreifer-Hebebühne	ZUSATZLEISTUNGEN	
VZ 971164	Abstützbock AB 6-07, Tragkraft 7500 kg Verstellbereich 470-795 mm	VT 998032	Transportkosten 2 Einzelstützsäulen inkl. Verpackung
VZ 971165	Abstützbock AB 6-12, Tragkraft 7500 kg, Verstellbereich 875-1395 mm, fahrbar	VT 995698	Transportkosten 4 Einzelstützsäulen inkl. Verpackung
VZ 971166	Abstützbock AB 6-20, Tragkraft 7500 kg, Verstellbereich 1200-1965 mm, fahrbar	VT 995699	Transportkosten 6 Einzelstützsäulen inkl. Verpackung
		VM 996077	Inbetriebnahme RadgreiferSäulenpaar
		VV 997560	Transportgestell für Radgreifersäulen liegend pauschal für je 2 Säulen