

HEBETECHNIK RADGREIFER- HEBEBÜHNE

MCL 22
VP 451086



MCL 22 VP 451086

Das elektromechanische Antriebssystem der mobilen Radgreifer-Hebebühne MCL 22 ist sehr wartungsarm und sorgt für eine hohe Laufruhe. Die herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantiert Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen. Dank des hochwertigen Schneckengetriebemotors ist eine exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf möglich. Die Säulenkommunikation der Hebebühne erfolgt über Funk und die Energieversorgung über Netzstrom. Aufgrund ihres schlanken Designs eignet sie sich ideal für Arbeiten an räumlich begrenzten Arbeitsplätzen.

PRODUKTDDETAILS/ZUBEHÖR

- Hohe Laufruhe durch elektromechanisches Antriebssystem
- Herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantieren Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen
- Verschleißarme Sicherheitsmutter
- Exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf durch hochwertigen Schneckengetriebemotor
- Hubschlitten mit fixer Aufnahme
- Obenliegende Antriebseinheit schafft noch mehr Platz im Arbeitsbereich
- Werkstattrobuste und spritzwassergeschützte Steuereinheit
- Verschleißfreie Folientastatur mit hohem Bedienkomfort
- Flexible Säulenpositionierung durch sehr lange Anschlusskabel garantiert die Verwendungsfähigkeit über alle Fahrzeugklassen hinweg
- Hoher Anwendungskomfort durch Bedienfeldsteuerung an jeder Einzelsäule
- Gruppen- und Einzelbetriebsart der Säulen ermöglichen einfachen und schnellen Austausch von Rad- und Achsaufhängungen
- Mikroprozessorsteuerung und drahtlose Überwachung des Gleichlaufs und sämtlicher Sicherheitsfunktionen
- Einfacher Notablass bei Stromausfall serienmäßig inkludiert
- Problemlose Erweiterung der Anlage bis 8 Säulen möglich
- Schlankes COLUMNLIFT-Design unterstützt die Rangierfähigkeit speziell an räumlich beengten Arbeitsplätzen
- Hochwertige Pulverbeschichtung:
 - fenstergrau, RAL 7040 (Säulen)
 - anthrazitgrau, RAL 7016 (Hubschlitten)

- Lieferumfang:
- 4 mobile Einzelsäulen
 - 1 mechanischer Fahrwagen, versetzbar

TECHNISCHE DATEN

Traglast CE pro Säule	5500 kg
Antriebsleistung pro Säule	2,2 kW
Gewicht pro Säule	400 kg
Hubweg	1750 mm
Hubzeit/Senkzeit	150 s
Reifendurchmesser min. - max.	850 - 1250 mm
Versorgungsspannung	3/N/PE 400 V 50 Hz
Schutzklasse	IP 54

ZUBEHÖR

VZ 971179	Fahrwerk mechanisch versetzbar, mit 2 Rädern TYP: MFR-2	VZ 971286	Kabelfernbedienung KFB2 für Radgreifer-Hebebühne
VZ 971181	Fahrwerk hydraulisch, TYP: MFP, Paletten-Ausführung an Säule angeschraubt	VZ 971164	Abstützbock AB 6-07, Tragkraft 7500 kg Verstellbereich 470-795 mm
VZ 971305	Einlegepratzen EP 5 für kleine Raddurchmesser (2 Stück)	VZ 971165	Abstützbock AB 6-12, Tragkraft 7500 kg, Verstellbereich 875-1395 mm, fahrbar

HEBETECHNIK RADGREIFER- HEBEBÜHNE

MCL 22
VP 451086



VZ 971166	Abstützbock AB 6-20, Tragkraft 7500 kg, Verstellbereich 1200-1965 mm, fahrbar
VZ 971287	Auflageplatte APR II rund, steckbar, für Abstützböcke AB 6-07/12/20
VZ 971288	Auflageplatte APRV II rund, verstellbar, für Abstützböcke AB 6-07/12/20
VZ 971289	Auflageplatte APV II viereckig für Abstützböcke AB 6-07/12/20
VZ 971290	Auflageplatte APVV II viereckig, verstellbar, für Abstützböcke AB 6-07/12/20
VZ 971168	Spindelverstellung SP 75 für Abstützböcke AB 6-07/12/20

VZ 971310	Traverse zur Aufnahme von Sattelaufliegern mit 2-Königszapfen
VZ 971546	Traverse TR8 32 (3-teilig) Tragfähigkeit 8t
VZ 971347	Traverse TR10 32 (3-teilig) Tragfähigkeit 10t
VP 451103	Einzelstütze MCL (MAHA) -NACHLIEFERUNG Traglast 5500 kg

ZUSATZLEISTUNGEN

VT 995698	Transportkosten 4 Einzelstützen inkl. Verpackung
VM 996077	Inbetriebnahme RadgreiferSäulenpaar
VV 997570	Transportgestell für Radgreifersäulen liegend pauschal für je 2 Säulen