



MAHAGROUP

PMS | LMS

Achs- und Gelenkspieltester

Original-Betriebsanleitung

BA010101-de

PMS 3.5

PMS 3/D

PMS 3/R

PMS 3/X

PMS 3/XL

PMS 3/D PIT

PMS 3/P PIT

LMS 20.0

LMS 18/1 MTL

LMS 18/2 MTL

BA010101-de
2021-09-17

© MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten. Der Inhalt dieser Ausgabe wurde sorgfältig auf Richtigkeit geprüft. Trotzdem können Fehler nicht vollständig ausgeschlossen werden. Technische Änderungen ohne Vorankündigung jederzeit vorbehalten.

Hersteller

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG
Hoyen 20
87490 Haldenwang
Germany

Phone: +49 8374 585-0
Fax: +49 8374 585-590
Mail: maha@maha.de
Web: www.maha.de

Kundendienst

MAHA SERVICE CENTER
Maybachstraße 8
87437 Kempten
Germany

Phone: +49 8374 585-100
Fax: +49 8374 585-491
Mail: service@maha.de
Web: www.mahaservicecenter.de

Inhalt

1	Sicherheit.....	5
1.1	Einführung.....	5
1.2	Symbole und Signalwörter.....	5
1.2.1	Personenschäden.....	5
1.2.2	Produkt-, Maschinen-, Anlagenschäden.....	5
1.2.3	Informationen.....	5
1.3	Bestimmungsgemäßer Gebrauch.....	6
1.4	Anforderungen an das Bedienungs- und Servicepersonal.....	6
1.5	Sicherheitsvorschriften für die Inbetriebnahme.....	6
1.6	Sicherheitsvorschriften für den Betrieb.....	6
1.7	Sicherheitsvorschriften für Servicearbeiten.....	7
1.8	Sicherheitsvorschriften für den Umgang mit Hydrauliköl.....	8
2	Transport und Lagerung.....	8
3	Montage und Erstinbetriebnahme.....	9
4	Bedienung.....	10
4.1	Hauptschalter.....	10
4.2	Vorbereitung zum Betrieb.....	10
4.3	Bedienung des Achsspieltesters.....	11
4.4	Bedienung der Kabelhandlampe.....	12
4.4.1	LMS 20.0 TL A (bodenauflegend) mit Kabelhandlampe.....	12
4.5	Bedienung der Funkhandlampe RHL (Option).....	13
4.6	Service-Mode.....	13
4.7	Bedienschemata.....	13
5	Instandhaltung.....	14
5.1	Instandhaltungsplan.....	14
5.2	Jährliche Überprüfung.....	14
5.3	Instandhaltung durch den Betreiber.....	15
5.4	Schmierstellen.....	15
5.5	Pflegehinweise.....	17
5.6	Ersatzteile.....	17
5.7	PMS-Varianten für Fahrflächeneinbau.....	18
6	Technische Daten.....	22
6.1	Technische Daten PMS.....	22
6.2	Technische Daten LMS.....	23
7	Demontage.....	24
8	Geräteentsorgung.....	24
9	Inhalt der Konformitätserklärung.....	24
10	Anhang: Bedienschemata.....	25

[Leere Seite]

1 Sicherheit

1.1 Einführung

Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme des Geräts diese Betriebsanleitung aufmerksam durch und befolgen Sie die Anweisungen. Bewahren Sie die Betriebsanleitung jederzeit gut zugänglich auf.

Personen- und Sachschäden, die durch Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung entstehen, sind durch das Produkthaftungsgesetz nicht abgedeckt.

1.2 Symbole und Signalwörter

1.2.1 Personenschäden



GEFAHR

bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.



WARNUNG

bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.



VORSICHT

bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.

1.2.2 Produkt-, Maschinen-, Anlagenschäden

HINWEIS

bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.

1.2.3 Informationen



bezeichnet wichtige Informationen.

1.3 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Dieses Gerät dient ausschließlich zur Überprüfung des Achs- und Gelenkspiels von Kraftfahrzeugen.

Der Betrieb von Achsspieltestern in mobilen Prüfstraßen ist ausschließlich bei abgesenkter Hubeinrichtung vorgesehen.

Das Gerät darf ohne ausdrückliche, schriftliche Genehmigung des Herstellers nicht verändert werden. Bei Zuwiderhandlung verliert die Konformitätserklärung ihre Gültigkeit.



WARNUNG

Eine über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende Verwendung ist bestimmungswidrig.

1.4 Anforderungen an das Bedienungs- und Servicepersonal



WARNUNG

Alle Personen, die mit dem Betrieb, der Instandhaltung, Montage, Demontage und Entsorgung der Anlage beschäftigt sind, müssen

- das 18. Lebensjahr vollendet haben,
 - dazu geistig und körperlich in der Lage sein,
 - nachweislich geschult und schriftlich unterwiesen sein,
 - die Betriebsanleitung, insbesondere die Anweisungen zum Verhalten im Störfall, gelesen und verstanden haben,
 - in Sicherheitsrichtlinien aktenkundig belehrt sein,
 - Erfahrung und Wissen im Umgang mit der Anlage und den von ihr ausgehenden Gefahren vorweisen können.
-

1.5 Sicherheitsvorschriften für die Inbetriebnahme



WARNUNG

- Das Gerät darf nur von autorisierten Servicetechnikern eingebaut und in Betrieb genommen werden.
-

1.6 Sicherheitsvorschriften für den Betrieb



WARNUNG

- Die ausführliche Betriebsanleitung beachten.
 - Die gesetzlichen Bestimmungen zur Unfallverhütung einhalten.
 - Die zulässige Traglast gemäß Typenschild darf nicht überschritten werden.
 - Vor dem Betätigen der Sendetaste überprüfen, ob der Kanal der Funkhandlampe mit dem Kanal des Empfängers übereinstimmt. Auf dem gesamten
-

Gelände darf sich keine Einrichtung befinden, die ebenfalls auf diesen Kanal reagieren könnte. Durch unbeabsichtigte Bedienung anderer Einrichtungen können Personen gefährdet werden.

Weiterhin darf sich auf dem gesamten Gelände keine Sendeeinrichtung befinden, auf die der Achsspieltester reagieren könnte.

- Um Verletzungen durch Stöße oder Überrollen vorzubeugen, beim Auf- und Abfahren ausreichend Sicherheitsabstand zum Prüffahrzeug halten.
 - Vor der Prüfung das Prüffahrzeug gegen Wegrollen sichern. Beim Einsatz auf schrägem Untergrund (z. B. Auffahrampen von mobilen Prüfstraßen) wird empfohlen, die Fahrerkabine während der Prüfung zu besetzen, um auf unbeabsichtigte Bewegungen reagieren zu können.
 - Persönliche Schutzausrüstung tragen.
 - Zum Bewegungsbereich der Prüfplatten an der Oberseite ausreichend Sicherheitsabstand einhalten. Quetsch- und Schergefahr!
 - Die Prüfplatten dürfen auch außerhalb des Betriebs nicht betreten werden. Durch unerwartete Bewegungen der Prüfplatten besteht Sturzgefahr. Durch Wasser oder Eis auf den Prüfplatten besteht Rutschgefahr.
 - Während des Betriebs das seitliche Versetzen des Fahrzeugs auf den Platten möglichst vermeiden und die Position beider Räder auf den Prüfplatten kontinuierlich beobachten. Sollten sich die Räder bis zur Kante der Prüfplatten bewegen, die Prüfung sofort abbrechen bzw. das Fahrzeug neu positionieren.
 - Befestigungsschrauben der Prüfplatten regelmäßig auf festen Sitz prüfen.
-

1.7 Sicherheitsvorschriften für Servicearbeiten



WARNUNG

- Servicearbeiten dürfen nur von autorisierten Servicetechnikern durchgeführt werden.
 - Vor allen Reparatur-, Wartungs-, und Rüstarbeiten muss der Hauptschalter ausgeschaltet und gegen Wiedereinschalten gesichert werden.
 - Arbeiten am elektrischen Teil der Anlage dürfen nur von Sachkundigen bzw. Elektrofachkräften durchgeführt werden.
 - Umweltgefährdende Stoffe müssen ordnungsgemäß entsorgt werden.
-

1.8 Sicherheitsvorschriften für den Umgang mit Hydrauliköl



VORSICHT

- Verschüttetes Hydrauliköl mit Bindemittel neutralisieren.
 - Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen.
 - Nach Einatmen: Bei Beschwerden ärztliche Behandlung.
 - Nach Hautkontakt: Haut sofort mit Wasser und Seife abwaschen. Bei andauernder Hautreizung Arzt konsultieren.
 - Nach Augenkontakt: Mit viel Wasser gründlich ausspülen, Arzt konsultieren.
 - Nach Verschlucken: Kein Erbrechen hervorrufen. Sofort Arzt hinzuziehen.
-

2 Transport und Lagerung

HINWEIS

Lieferumfang auf Vollständigkeit gemäß Auftragsbestätigung prüfen. Etwaige Transportschäden sofort dem Überbringer melden.

Beim Verladen, Ausladen und Transport immer geeignete Hebegeräte, Flurfördergeräte (z. B. Kran, Hubstapler usw.) sowie korrekte Lastaufnahme- und Anschlagmittel verwenden.

Immer darauf achten, dass die zu transportierenden Teile sachgerecht und absturzsicher unter Berücksichtigung von Größe, Gewicht und Schwerpunkt aufgehängt bzw. aufgeladen werden. Transportrichtlinie beachten!

Die Packstücke an einem überdachten Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, bei geringer Luftfeuchtigkeit und Temperaturen zwischen 0...40 °C lagern. Packstücke nicht stapeln.

Beim Auspacken auf Verletzungs- und Beschädigungsgefahr achten: Sicherheitsabstand beim Öffnen der Verpackungsbänder einhalten, keine Teile aus der Verpackung fallen lassen.

3 Montage und Erstinbetriebnahme



WARNUNG

Montage und Erstinbetriebnahme des Geräts dürfen nur durch speziell hierfür autorisiertes und ausgebildetes Fachpersonal erfolgen. Zum Fachpersonal gehören autorisierte, geschulte Fachkräfte des Herstellers, der Vertragshändler und der jeweiligen Service-Partner.

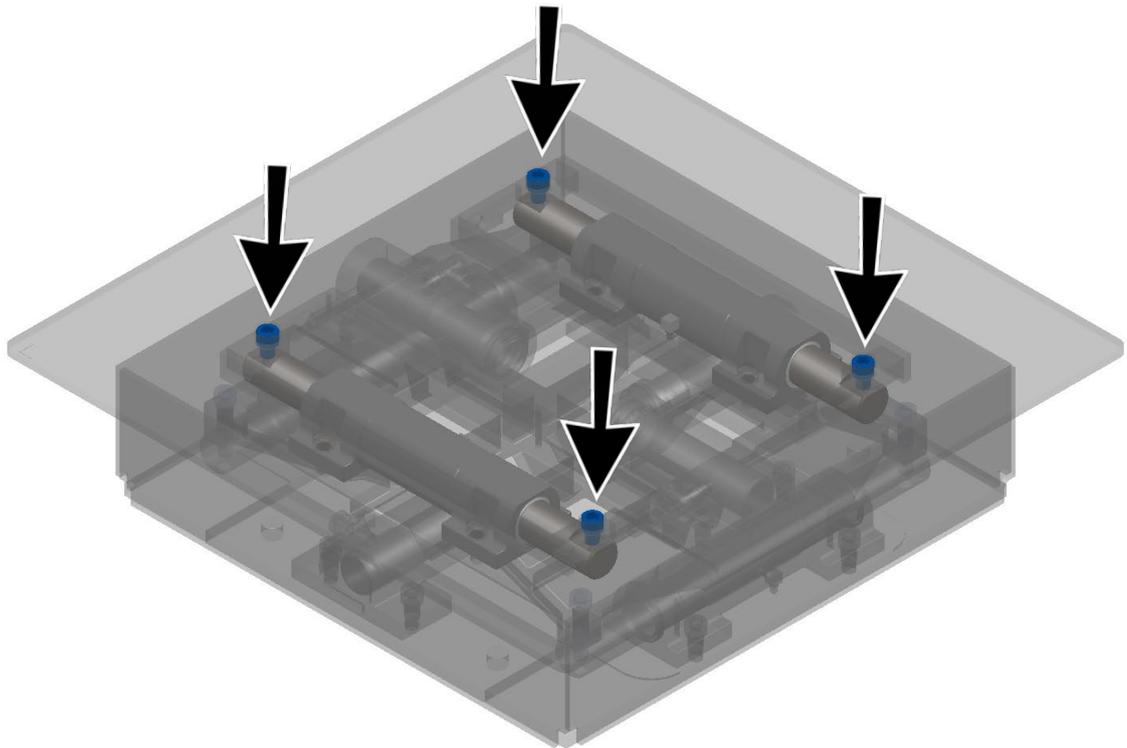


WARNUNG

Vor Anschluss der Spannungsversorgung ist das Vorhandensein eines externen, abschließbaren NOT-AUS-HAUPTSCHALTERS sicherzustellen! Dieser NOT-AUS-HAUPTSCHALTER muss sich in der elektrischen Zuleitung zur Steuerung befinden und kundenseitig zur Verfügung gestellt werden. Der NOT-AUS-HAUPTSCHALTER muss die DIN EN ISO 13850 erfüllen.

HINWEIS

Beim PMS müssen die Befestigungsschrauben leicht eingefettet und mit einem Drehmoment von 120 ± 5 Nm angezogen werden.



4 Bedienung

4.1 Hauptschalter

Der Hauptschalter ist gleichzeitig Not-Aus-Schalter.

Hauptschalter auf Position 0

→ Anlage vom Stromnetz getrennt

Hauptschalter auf Position 1

→ Anlage betriebsbereit



In der Nullstellung lässt sich der Hauptschalter mit einem Vorhängeschloss gegen unbefugte Benutzung sichern.

4.2 Vorbereitung zum Betrieb

Gefahrenbereich in Augenschein nehmen und Lesbarkeit der Warnhinweise sicherstellen. Beschädigte oder sich ablösende Warnhinweise und Markierungen müssen umgehend erneuert werden.

Beim Achsspieltester in einer mobilen Prüfstraße muss sichergestellt werden, dass alle Abdeckungen der hydraulischen Komponenten montiert sind und keine funktionseinschränkenden Beschädigungen oder mangelhafte Befestigung aufweisen.

Im Falle von stark unterschiedlichen Lichtverhältnissen zwischen Prüfobjekten und Peripherie (z. B. beim Einsatz in mobilen Prüfstraßen unter freiem Himmel) ist für ausreichend Beleuchtung oder Blendschutz zu sorgen.

Für die Durchführung der Prüfung ist für eine ausreichend ergonomische Positionierungsmöglichkeit zu sorgen (betrifft insbesondere Fahrzeugprüfung in mobilen Prüfstraßen).



WARNUNG

- Die Prüfplatten dürfen auch außerhalb des Betriebs nicht betreten werden. Durch unerwartete Bewegungen der Prüfplatten besteht Sturzgefahr. Durch Wasser oder Eis auf den Prüfplatten besteht Rutschgefahr.
 - Während des Betriebs das seitliche Versetzen des Fahrzeugs auf den Platten möglichst vermeiden und die Position beider Räder auf den Prüfplatten kontinuierlich beobachten. Sollten sich die Räder bis zur Kante der Prüfplatten bewegen, die Prüfung sofort abbrechen bzw. das Fahrzeug neu positionieren.
-

4.3 Bedienung des Achsspieltesters



WARNUNG

- Die Handlampe ist so mitzuführen, dass eine unbeabsichtigte Ansteuerung des Achsspieltesters ausgeschlossen wird. Zur Sicherheit wird empfohlen, mit der Handlampe den Sichtbereich zum Achsspieltester und dessen Gefahrenbereich nicht zu verlassen.
-

HINWEIS

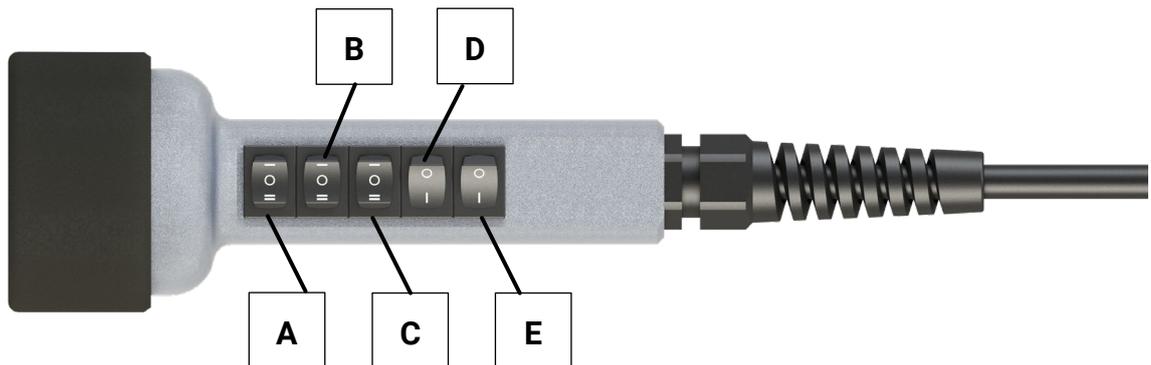
- Das Hydraulikaggregat nie länger als unbedingt nötig laufen lassen, da die Pumpe sonst beschädigt werden kann.
 - Die Handlampe vor Stößen schützen, um eine lange Lebensdauer der Glühlampe zu erreichen.
-



- Manche Achsspieltester-Typen sind mit einem Gleichlaufschalter am Steuerkasten ausgestattet, mit dem es möglich ist, die Längs- und/oder Querbewegung der Platten zu steuern.
 - Bei Plattenbewegungsrichtung in Fahrtrichtung vor und zurück muss die Bremse betätigt werden, da sich sonst die drehenden Räder mit der Platte mitbewegen.
 - Es sollte immer versucht werden, das Fahrzeugrad auf den Platten zum Rutschen zu bringen, da so unzulässiges Spiel am besten aufzuspüren ist.
-

- 1 Prüfstand am Hauptschalter einschalten.
- 2 Prüffahrzeug in Schrittgeschwindigkeit auf die Prüfplatten fahren und gegen Wegrollen sichern, z. B. Feststellbremse anziehen oder Unterlegkeile einsetzen.
- 3 Die Prüfplatten können gemäß der Tastenfunktionen der Handlampe betrieben werden.
- 4 Nach Beendigung der Prüfung Licht und Hydraulikaggregat ausschalten.
- 5 Fahrzeug von den Prüfplatten fahren.
- 6 Handlampe zum Aufladen in die Ladehalterung stecken.

4.4 Bedienung der Kabelhandlampe



- A / B Bewegung der Prüfplatten
- C / E Bewegungsauswahl (z. B. Umschaltung zwischen Einzel-, Gleich-, Gegen- und Diagonalbewegung)
- D Beleuchtung ein- und ausschalten

4.4.1 LMS 20.0 TL A (bodenauflegend) mit Kabelhandlampe

HINWEIS

Im Falle von drohendem Wassereintritt (Niederschlag, Reinigungsvorgang, usw.) die Kabelhandlampe von der Dose an der Aggregathaube abstecken und geschützt vor Wasser aufbewahren. Die Dose verschließen.



4.5 Bedienung der Funkhandlampe RHL (Option)



Siehe separate Betriebsanleitung.

4.6 Service-Mode

Zum Abnehmen der Verschiebepplatten müssen die Hydraulikzylinder druckentlastet werden. Dazu wurde ein Servicemode integriert. Dabei werden nur die Ventile angesteuert wie im normalen Bewegungsmode. Die Hydraulikpumpe bleibt dabei jedoch AUS.

Servicemode aktivieren

- Kabelhandlampe: Gleichzeitiges Drücken der Wipptaster A und B für 10 Sekunden. Danach geht die Pumpe aus. (Gleichzeitiges Drücken von A1 + B1 oder A2 + B2).
Wird die zweite Taste erkannt, werden die Ventile abgeschaltet. Die Pumpe bleibt EIN, bis die 10 Sekunden erreicht sind. Die Platten bleiben damit in der letzten Position stehen.
- Funkhandlampe: Einstellung der Funkhandlampe Mode LED EIN (Manuelle Tastenbewegung). Zum Aktivieren des Servicemodes muss die Bewegungstaste 25 Sekunden gedrückt werden.
Während dieser Zeit ist das jeweilige Ventil EIN und die Pumpe ebenfalls auf EIN. Nach 25 Sekunden geht die Pumpe AUS, Ventil bleibt weiter EIN.

Funktion, wenn Servicemode aktiv

Im Servicemode können jetzt über die Bewegungstasten die Ventile der jeweiligen Bewegungsrichtung angesteuert und die Platten manuell verschoben werden.

Auf der Platine MAH CAN RP wird der Servicemode durch die gelbe LED von VD20 angezeigt.

Servicemode beenden

- Kabelhandlampe: Wipptaster A und B gleichzeitig für 10 Sekunden drücken, dann schaltet der Ausgang für die Pumpe wieder EIN und der Servicemode ist beendet.
- Funkhandlampe: Einstellung auf Mode LED EIN, dann wieder die Bewegungstaste für 25 Sekunden drücken, damit der Servicemode beendet wird. Nach den 25 Sekunden geht die Pumpe wieder EIN.

Der Servicemode wird auch beim Abschalten der Stromversorgung verlassen.

4.7 Bedienschemata



Siehe Anhang.

5 Instandhaltung



GEFAHR

Lebens- oder Verletzungsgefahr durch Stromschlag

Vor allen Instandhaltungsarbeiten muss der Hauptschalter ausgeschaltet und gegen Wiedereinschalten gesichert werden.

5.1 Instandhaltungsplan

Intervall	Wartungspunkte	Vorgehensweise
3 Monate	Hydrauliksystem	Ölvorrat prüfen, ggf. nachfüllen.
		Hydrauliksystem auf Dichtigkeit prüfen.
		Aggregat auf ungewöhnliche Geräuschentwicklung während des Betriebs prüfen. Befestigungsschrauben auf festen Sitz prüfen.
6 Monate	Hydrauliköl	Auf Verschmutzung/Alterung prüfen, ggf. ersetzen.
12 Monate	Allgemeine Prüfung	Sämtliche Bauteile auf Beschädigung prüfen.
6 Jahre	Hydraulikschläuche	Hydraulikschläuche austauschen.

5.2 Jährliche Überprüfung



- Das vom Hersteller vorgeschriebene Wartungsintervall beträgt **12 (zwölf) Monate**. Dieses Wartungsintervall bezieht sich auf werkstattüblichen Einsatz. Wird das Gerät/die Anlage häufiger oder unter erschwerten Betriebsbedingungen (z.B. in Außenbereichen) eingesetzt, ist das Intervall entsprechend zu verkürzen.
- Die Wartungsarbeiten dürfen nur durch speziell hierfür autorisiertes und ausgebildetes Fachpersonal erfolgen. Zum Fachpersonal gehören autorisierte, geschulte Fachkräfte des Herstellers, der Vertragshändler und der jeweiligen Service-Partner.
- Bei Nichtbeachtung erlischt die Herstellergarantie.

5.3 Instandhaltung durch den Betreiber

HINWEIS

Zum Abnehmen der Prüfplatten Druckentlastung vornehmen, hierfür ist der Service-Mode zu aktivieren (siehe Abschnitt „Bedienung > Service-Mode“).

- Alle 200 Betriebsstunden, spätestens jedoch alle drei Monate, die Prüfplatten abnehmen und die Führungen mit einer Fettpresse abschmieren bzw. die Kunststoffgleitstreifen einfetten. Bei PMS, die in Fahrflächen von Hebebühnen verbaut sind, kann die Schmierung direkt von unten erfolgen.
- Die Schrauben der Führungsstangen auf festen Sitz überprüfen und ggf. nachziehen.
- Den Ölstand regelmäßig überprüfen und ggf. nachfüllen. Der Ölstand muss zwischen den beiden Marken liegen.
- Alle zwei Jahre Hydrauliköl wechseln. Füllmenge und Spezifikation siehe Abschnitt „Technische Daten“.

5.4 Schmierstellen

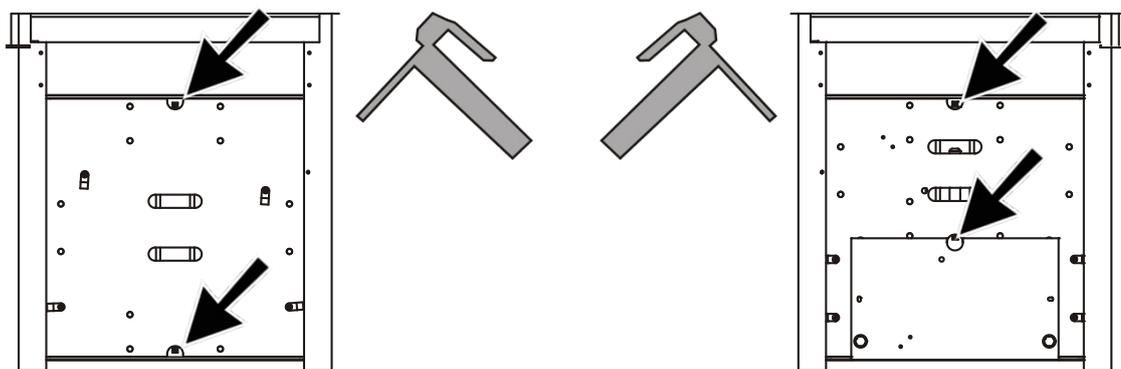


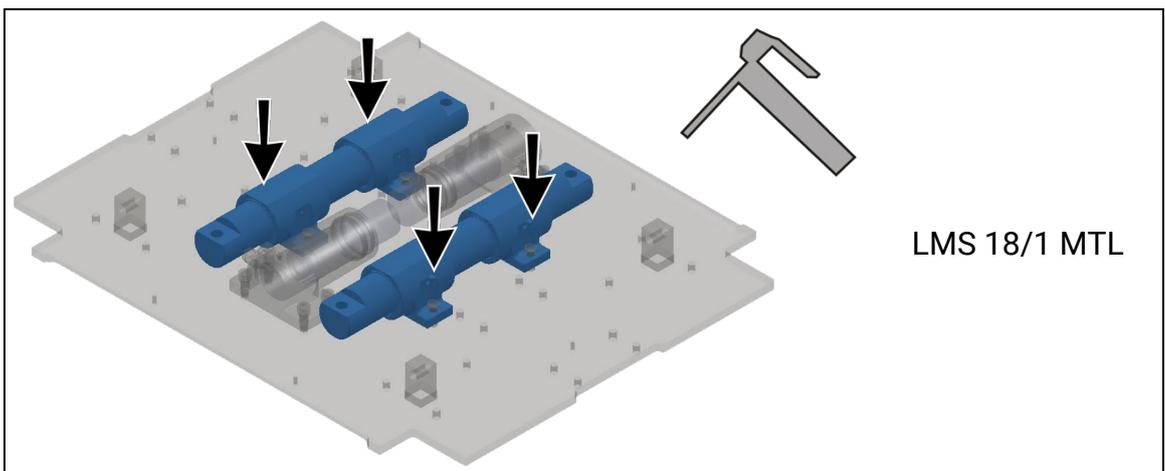
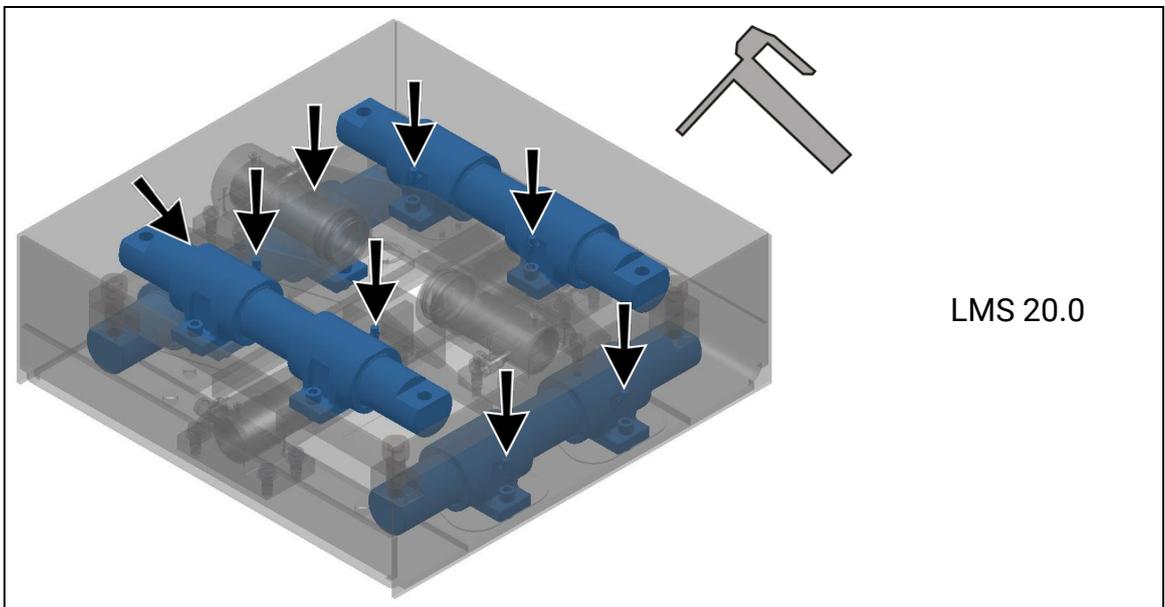
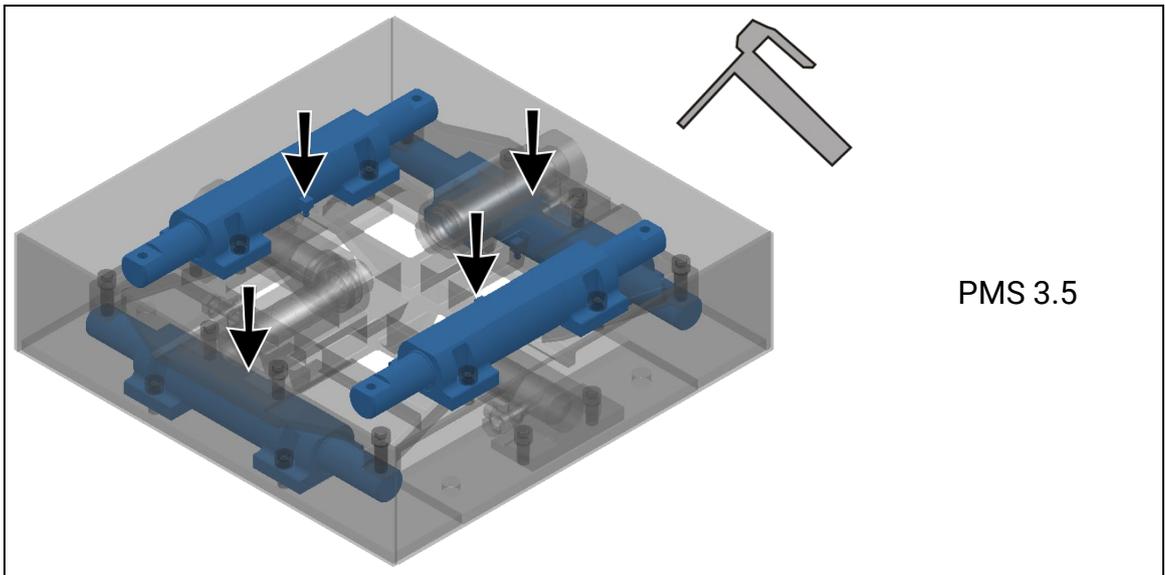
Mit Fettpresse
abschmieren

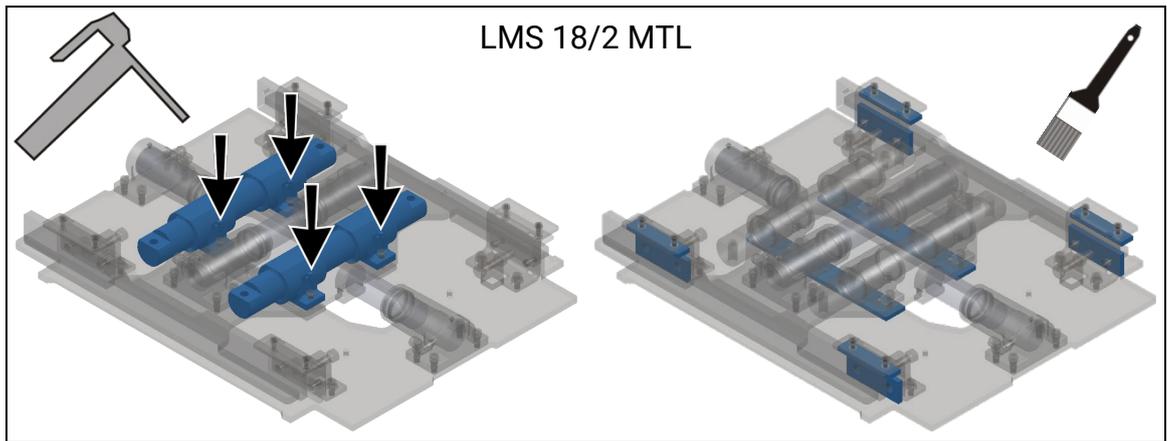


Mit Pinsel einfetten

PMS in Fahrflächen von Hebebühnen (Ansicht: Fahrflächenunterseite)







5.5 Pflegehinweise

HINWEIS

Regelmäßige Pflege ist die wichtigste Voraussetzung für Funktionstüchtigkeit und lange Lebensdauer des Geräts.

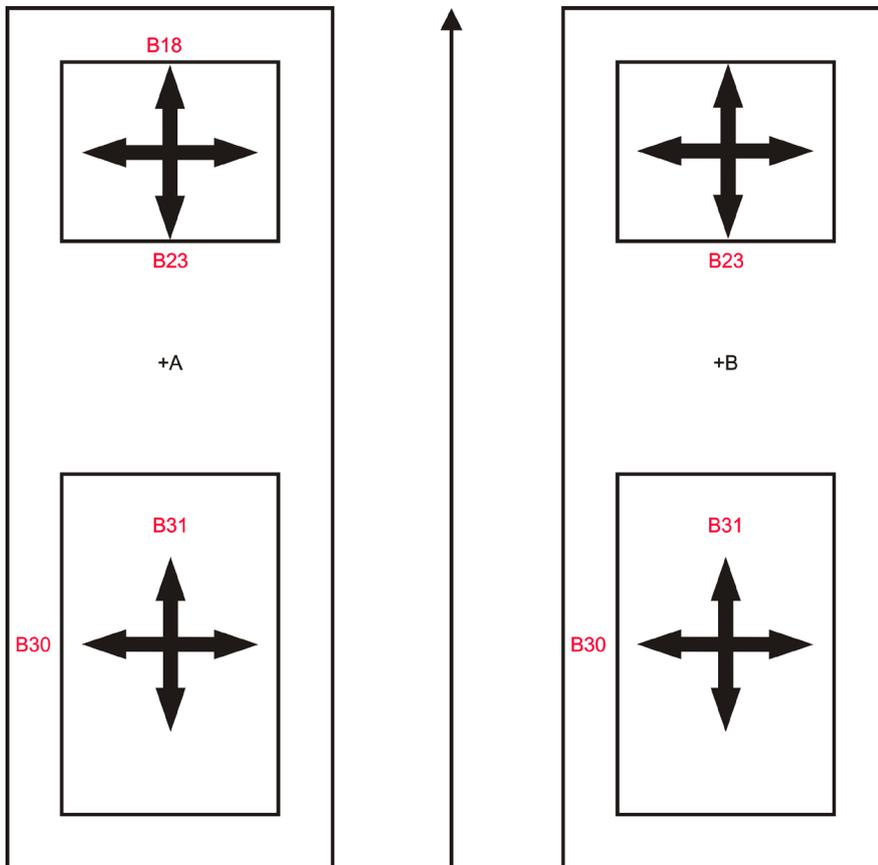
- Das Gerät ist in regelmäßigen Abständen zu reinigen und mit einem Pflegemittel zu behandeln.
- Lackschäden sind sofort auszubessern, um Korrosion vorzubeugen.
- Zur Vermeidung von Schäden dürfen Reinigungsarbeiten nicht mit aggressiven Reinigern oder mit Hoch- und Dampfdruckgeräten durchgeführt werden.

5.6 Ersatzteile

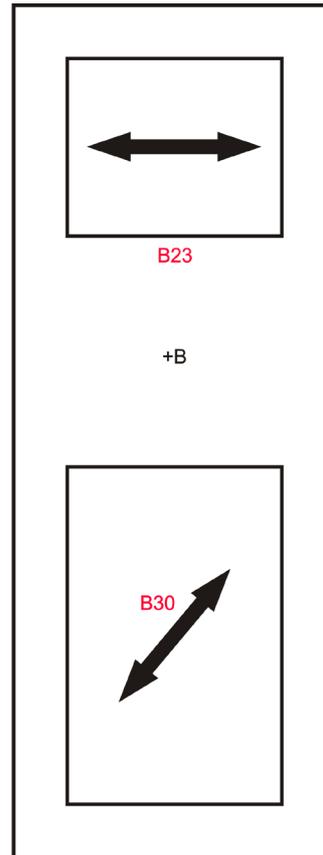
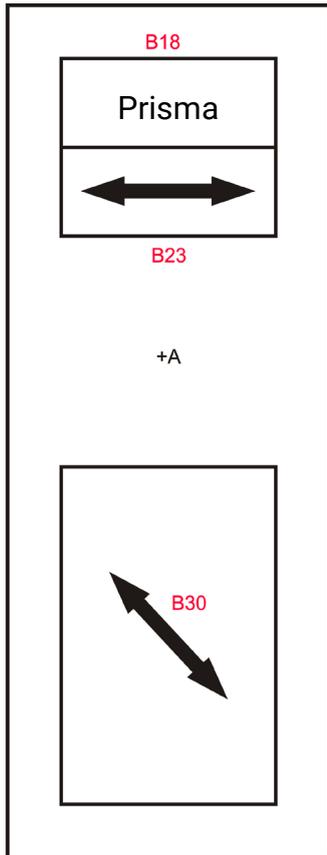
Als Ersatzteile dürfen nur Originalteile des Herstellers eingesetzt werden. Bei diesen Teilen ist gewährleistet, dass sie den Anforderungen für den sicheren Betrieb gerecht werden.

5.7 PMS-Varianten für Fahrflächeneinbau

PMS 3/R



PMS 3/X und PMS 3/XL



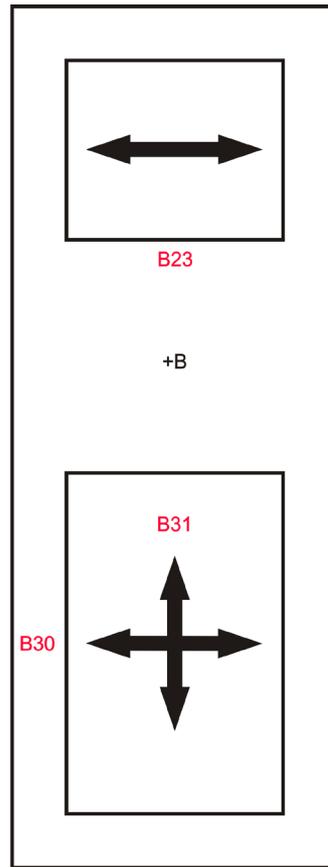
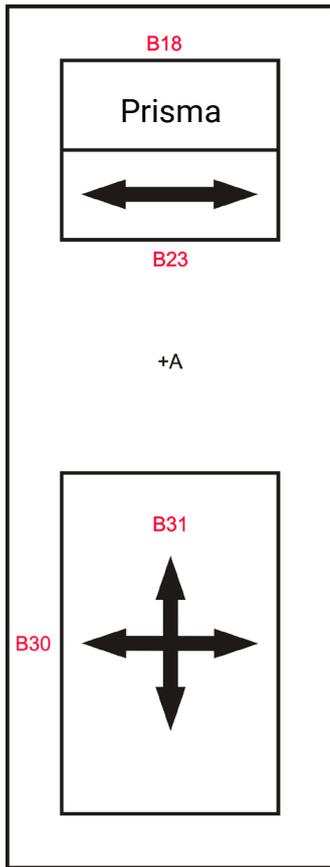
PMS 3/X
Optional mit
pneum. Prisma
verfügbar =
PMS 3/XL

Optional:
PMS 3/D

B18, B23, B30, B31 für Zentrierung bei Option 10 t.



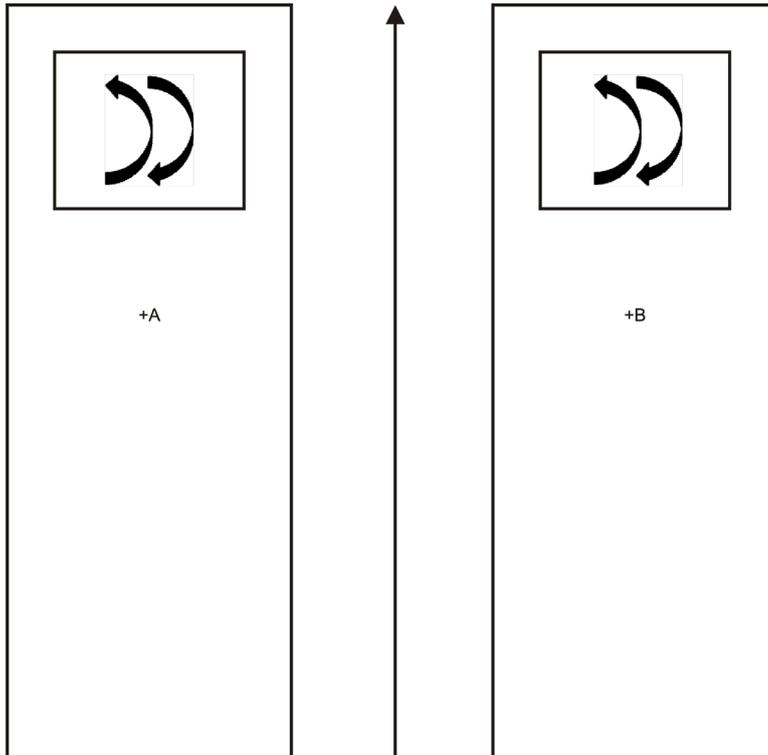
Zunächst wird die Vorderachse, anschließend die Hinterachse zentriert.



PMS 3/X
Optional mit
pneum. Prisma
verfügbar =
PMS 3/XL

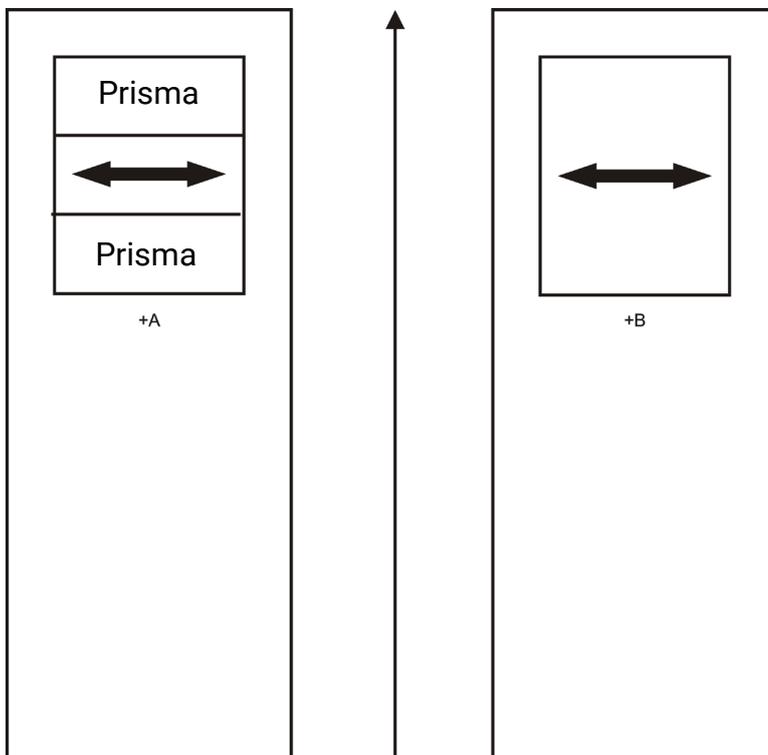
Optional:
PMS 3/R

PMS 3/P PIT (pneumatisch)



PMS 3/P PIT
Standard:
Prüfplatte links
und rechts
ATL:
Nur eine Platte
in Fahrtrichtung
rechts

PMS 3/XIE



PMS 3/XIE
Mit zwei pneum.
Prismen

6 Technische Daten

6.1 Technische Daten PMS

	PMS 3.5 PMS 3/D PIT	PMS 3.5 Double	PMS 3/P PIT	PMS 3/X	PMS 3/XL
Achslast max.	3500 kg	3500 kg	2800 kg	3500 kg	3500 kg
Radlast max.	1750 kg	1750 kg	1400 kg	1750 kg	1750 kg
Abmessungen PP	625x625 mm	625x625 mm (VA) 1310x625 mm (HA)	426x560 mm	248x550 mm (links, 2x) 500x550 mm (rechts)	248x550 mm (links, AufS) 155x460 mm (links, AbS) 500x550 mm (rechts)
Einbauhöhe inkl. PP	148 mm	148 mm	185 mm	127,5 mm (links) 92,5 mm (rechts)	127,5 mm (links) 92,5 mm (rechts)
Höhe PP über Fußboden	15 mm	15 mm	10 mm	---	---
Schubkraft max. pro Seite	11 kN	11 kN	10 kN	11 kN	11 kN
Bewegung max. pro Seite	100 mm	100 mm	24°	77 mm	77 mm
PP-Geschwindigkeit (2 PP gleichzeitig)	75 mm	75 mm	---	einstellbar	einstellbar
Hydraulikdruck max.	120 bar	120 bar	---	120 bar	120 bar
Pneumatikdruck max.	---	---	10 bar	---	---
Hydrauliköl	HLPD 32	HLPD 32	---	siehe HB	siehe HB
Füllmenge Hydraulikaggregat	8,5 L	8,5 L	---	siehe HB	siehe HB
Versorgungsspannung	3x400 V	3x400 V	---	siehe HB	siehe HB
Nennleistung Motor	2,5 kW	2,5 kW	---	siehe HB	siehe HB
Absicherung	16 A träge	16 A träge	---	siehe HB	siehe HB
Steuerspannung Kabelhandlampe	24 V	24 V	---	24 V	24 V

Abk.: PP = Prüfplatte(n); VA = Vorderachse; HA = Hinterachse;
AufS = Auffahrseite; AbS = Abfahrseite; HB = Hebebühne

6.2 Technische Daten LMS

	LMS 20.0	LMS 20.0 bodeneben	LMS 20.0 verlängerte PP	LMS 18/1 MTL LMS 18/2 MTL
Achslast max.	20 000 kg	20 000 kg	20 000 kg	18 000 kg
Radlast max.	10 000 kg	10 000 kg	10 000 kg	9000 kg
Abmessungen PP	740x740 mm	740x740 mm	1310x740 mm	712x712 mm
Einbauhöhe inkl. PP	232 mm	232 mm	232 mm	170 mm
Höhe PP über Fußboden	15 mm	0 mm	15 mm	20 mm
Schubkraft max. pro Seite	30 kN	30 kN	30 kN	30 kN
Bewegung max. pro Seite	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
PP-Geschwindigkeit (2 PP gleichzeitig)	60 mm/s	60 mm/s	60 mm/s	30 mm/s
Hydraulikdruck max.	120 bar	120 bar	120 bar	120 bar
Hydrauliköl	HLPD 32	HLPD 32	HLPD 32	HLPD 32
Füllmenge Hydr.aggregat	20,3 L	20,3 L	20,3 L	8,5 L
Versorgungsspannung	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Nennleistung Motor	2,5 kW	2,5 kW	2,5 kW	2,5 kW
Absicherung	16 A träge	16 A träge	16 A träge	16 A träge
Steuerspannung Kabelhandlampe	24 V	24 V	24 V	---

Abk.: PP = Prüfplatte(n)

7 Demontage

Außerbetriebnahme und Demontage des Geräts dürfen nur durch speziell hierfür autorisiertes und ausgebildetes Fachpersonal erfolgen. Zum Fachpersonal gehören autorisierte, geschulte Fachkräfte des Herstellers, der Vertragshändler und der jeweiligen Service-Partner.

8 Geräteentsorgung

Produkt- und Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Schmierstoffe beachten. Vermeiden Sie Umweltschäden. Im Falle einer Entsorgung des Geräts muss dieses auf Basis der örtlich geltenden Rechtsvorschriften umweltverträglich entsorgt werden. Alle Materialien sortenrein demontieren und einer geeigneten Verwertungsstelle zuführen. Betriebsstoffe wie Fette, Öle, Kühlmittel, lösungsmittelhaltige Reinigungsflüssigkeiten etc. in geeigneten Behältern auffangen und umweltverträglich entsorgen.

Alternativ können Sie das Gerät zu einem Entsorgungsfachbetrieb bringen. Dort ist sichergestellt, dass alle Teile und Betriebsflüssigkeiten fachgerecht und ökologisch entsorgt werden.

9 Inhalt der Konformitätserklärung

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG

erklärt hiermit als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass nachstehend bezeichnetes Produkt in Konzeption und Bauart den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der hier genannten EG-Richtlinien entspricht. Bei Änderungen am Produkt, die nicht mit oben genannter Firma abgestimmt und genehmigt wurden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Typ:	PMS / LMS
Bezeichnung:	Achsspieltester für Pkw und Lkw; zulässige Achslast 3500 / 20 000 kg
Richtlinien:	2006/42/EG; 2014/30/EU
Normen:	EN 12100-1/-2; EN 13850, EN 13857, EN 349; EN 60204-1; EN 61000-6-3, EN 61000-6-2

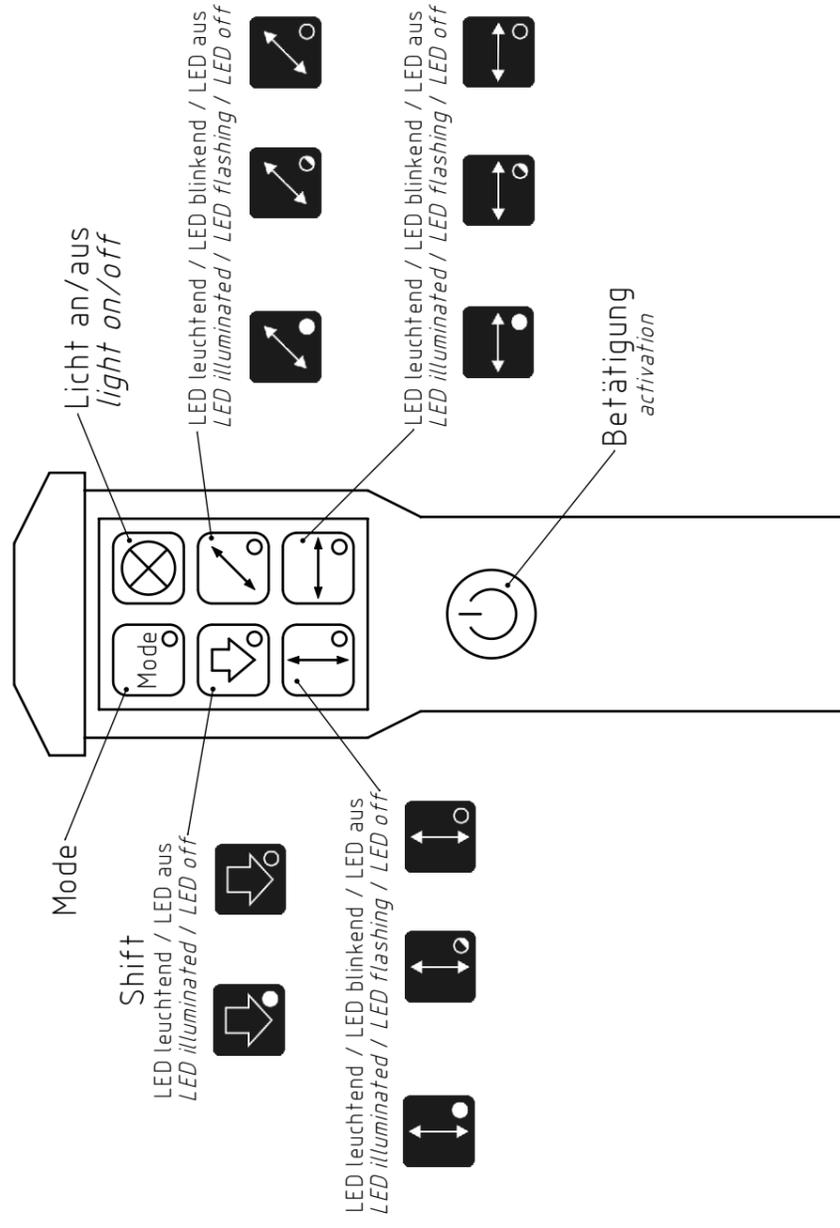
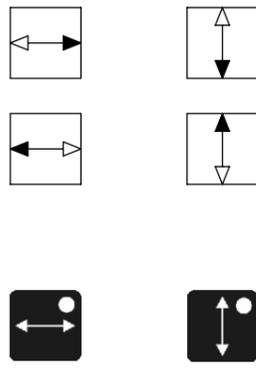
10 Anhang: Bedienschemata

Siehe folgende Seite(n).

Funkhandlampe

radio hand lamp

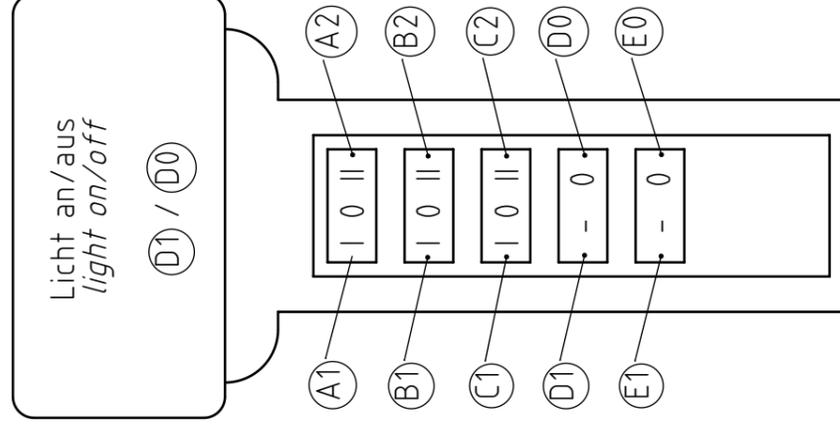
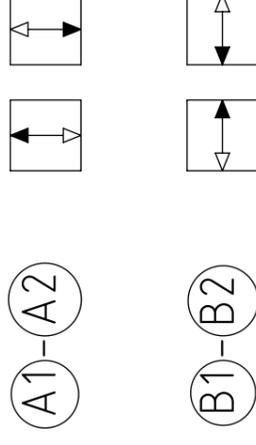
linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



Kabelhandlampe

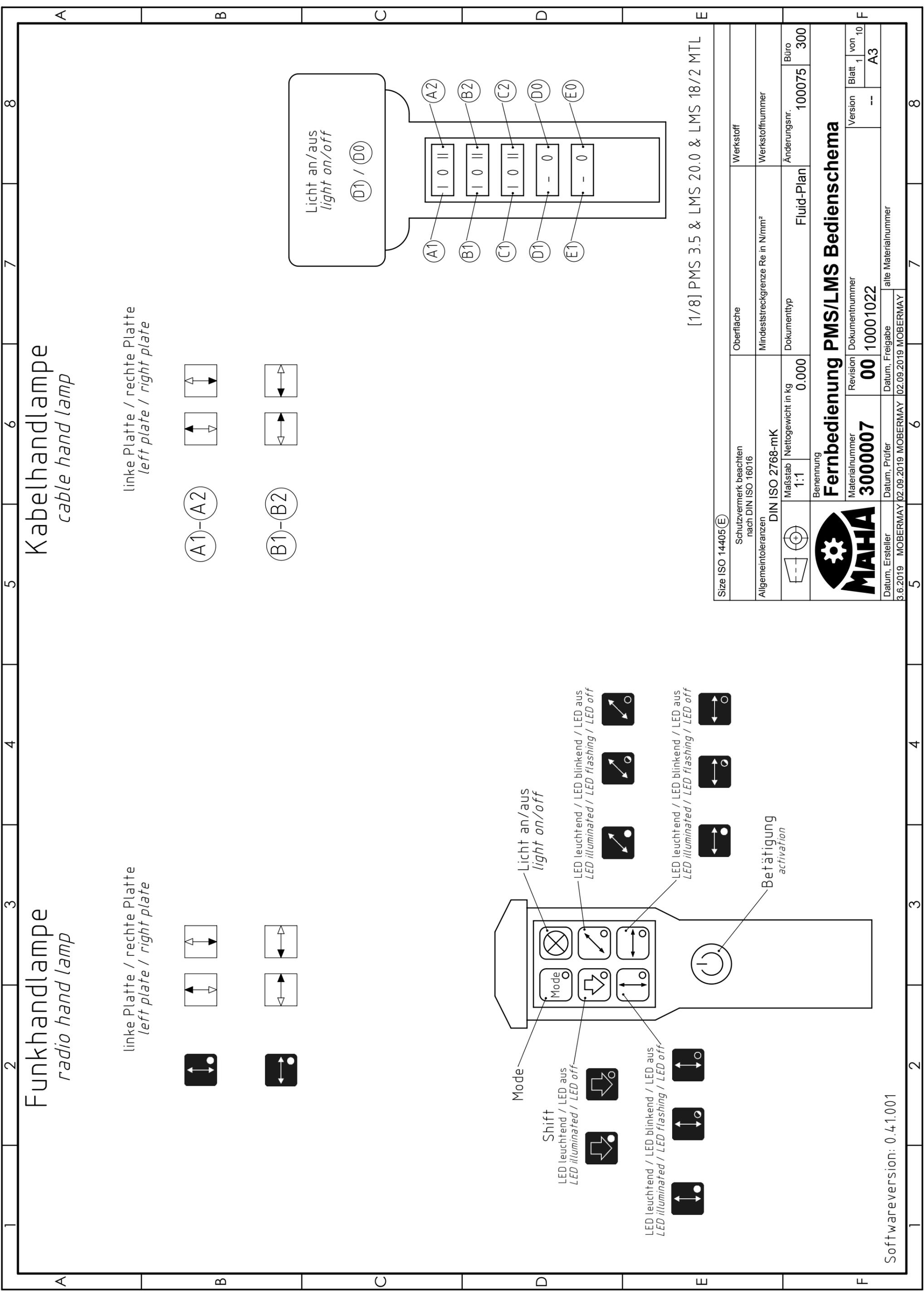
cable hand lamp

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



[1/8] PMS 3.5 & LMS 20.0 & LMS 18/2 MTL

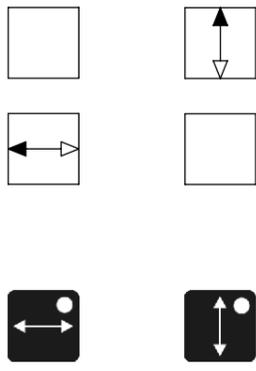
Size ISO 14405 (E)		Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016		Oberfläche		Werkstoff	
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK		Maßstab / Nettogewicht in kg 1:1 / 0.000		Mindeststreckgrenze Re in N/mm²		Werkstoffnummer	
Benennung Fernbedienung PMS/LMS Bedienschema		Änderungsnr. 100075		Büro 300		Fluid-Plan	
Materialnummer 3000007		Revision 00		Dokumentnummer 10001022		Version 1 von 10	
Datum, Ersteller 02.09.2019 MOBERMAY		Datum, Prüfer 02.09.2019 MOBERMAY		alte Materialnummer		Blatt 1 von 10	
02.09.2019 MOBERMAY		02.09.2019 MOBERMAY		alte Materialnummer		A3	



Funkhandlampe

radio hand lamp

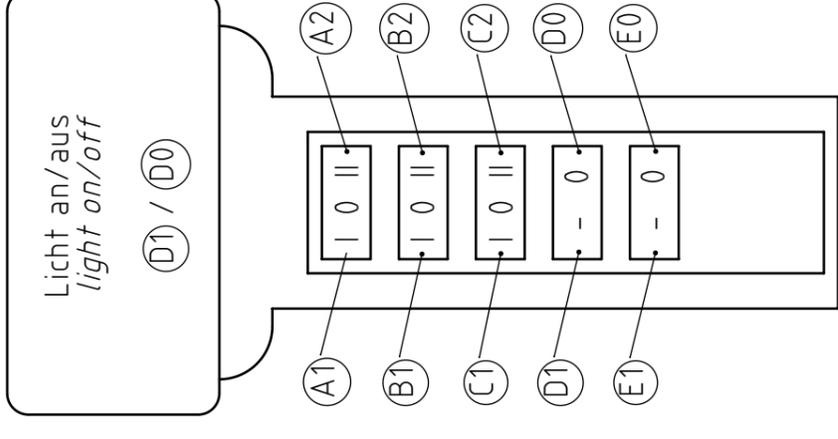
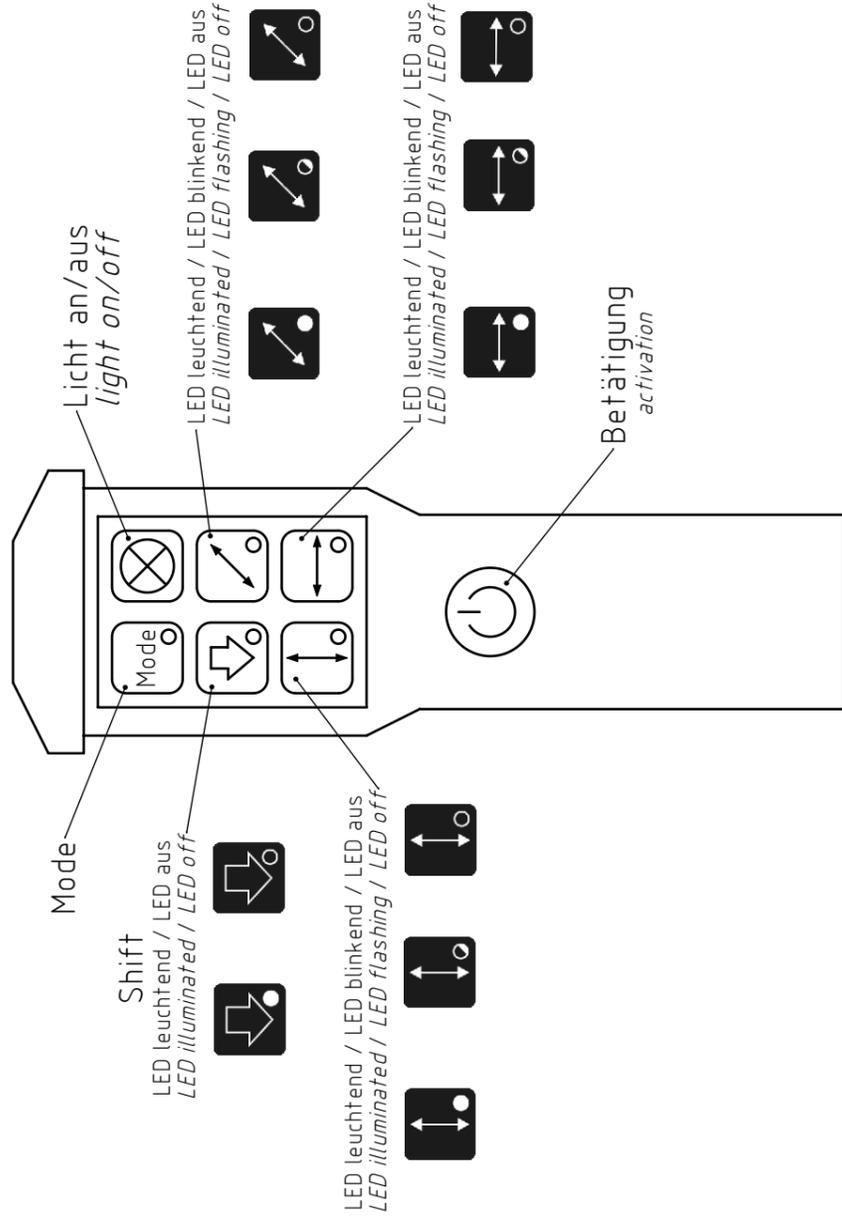
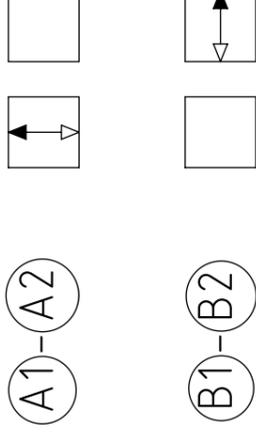
linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



Kabelhandlampe

cable hand lamp

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate

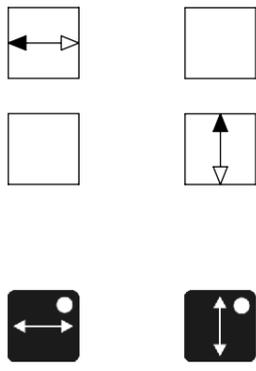


[2] LMS 20.0 ZA & LMS 18/1 MTL

Size ISO 14405 (E)	Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016		Oberfläche	Werkstoff
Allgemeintoleranzen	DIN ISO 2768-mK		Mindeststreckgrenze Re in N/mm ²	Werkstoffnummer
	Maßstab 1:1	Nettogewicht in kg 0.000	Dokumenttyp Fluid-Plan	Änderungsnr. 100075
Benennung		Büro	300	
Fernbedienung PMS/LMS Bedienschema				
Materialnummer 3000007		Revision 00	Dokumentnummer 10001022	Version 2 von 10
Datum, Ersteller 3.6.2019 MOBERMAY	Datum, Prüfer 02.09.2019 MOBERMAY	alte Materialnummer		A3

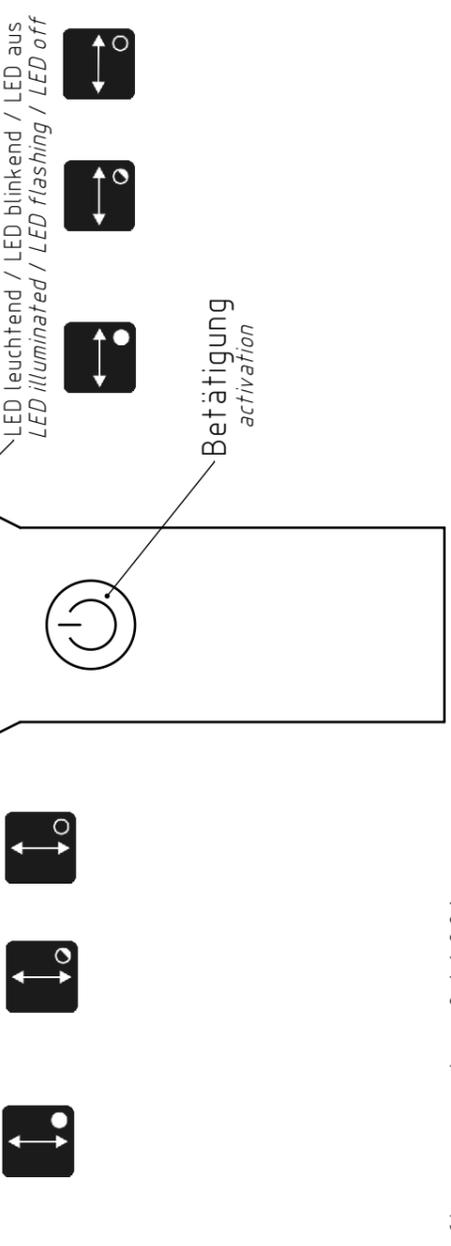
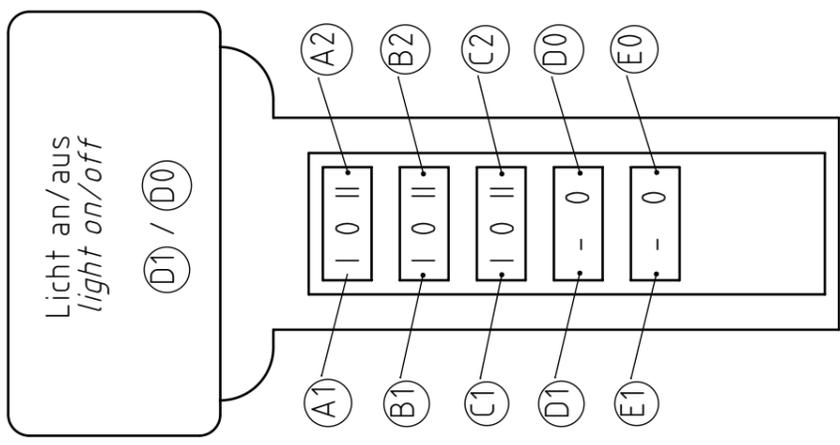
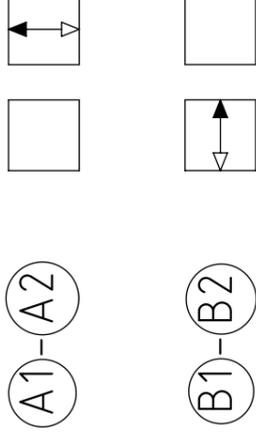
Funkhandlampe radio hand lamp

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



Kabelhandlampe cable hand lamp

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



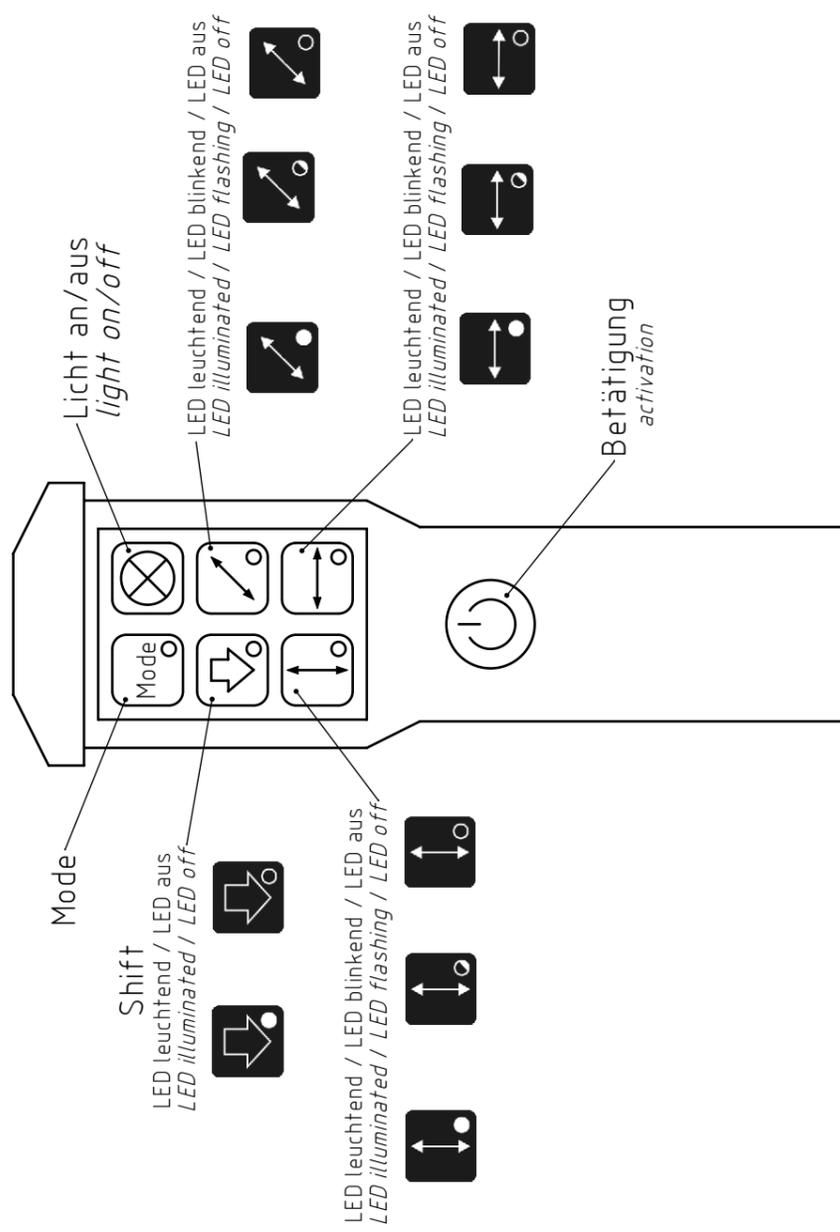
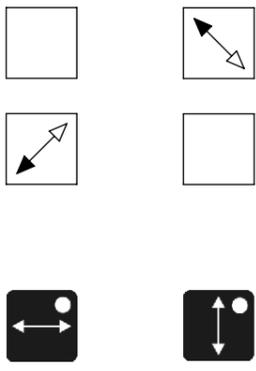
Size ISO 14405 (E)

Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016		Oberfläche		Werkstoff	
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK		Mindeststreckgrenze Re in N/mm ²		Werkstoffnummer	
Maßstab 1:1	Nettogewicht in kg 0.000	Dokumenttyp Fluid-Plan		Änderungsnr. 100075	Büro 300
Benennung Fernbedienung PMS/LMS Bedienschema					
Materialnummer 3000007		Revision 00		Dokumentnummer	
Datum, Prüfer 02.09.2019 MOBERMAY		Datum, Freigabe 02.09.2019 MOBERMAY		alte Materialnummer	
MOBERMAY		MOBERMAY		MOBERMAY	

[1] LMS 20.0 NZ

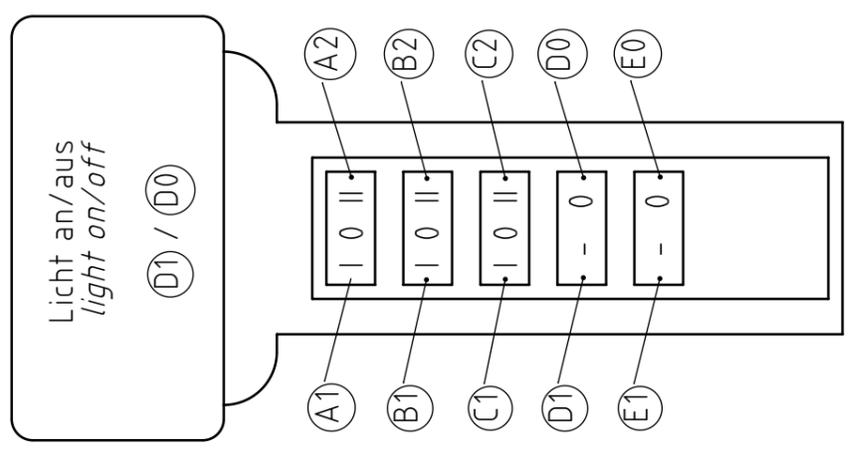
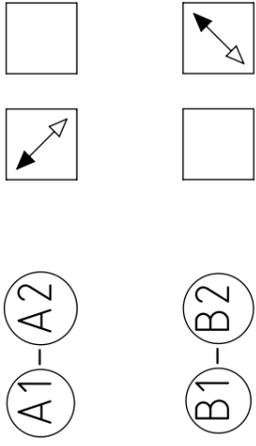
Funkhandlampe radio hand lamp

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



Kabelhandlampe cable hand lamp

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



[1] PMS 3/D PIT

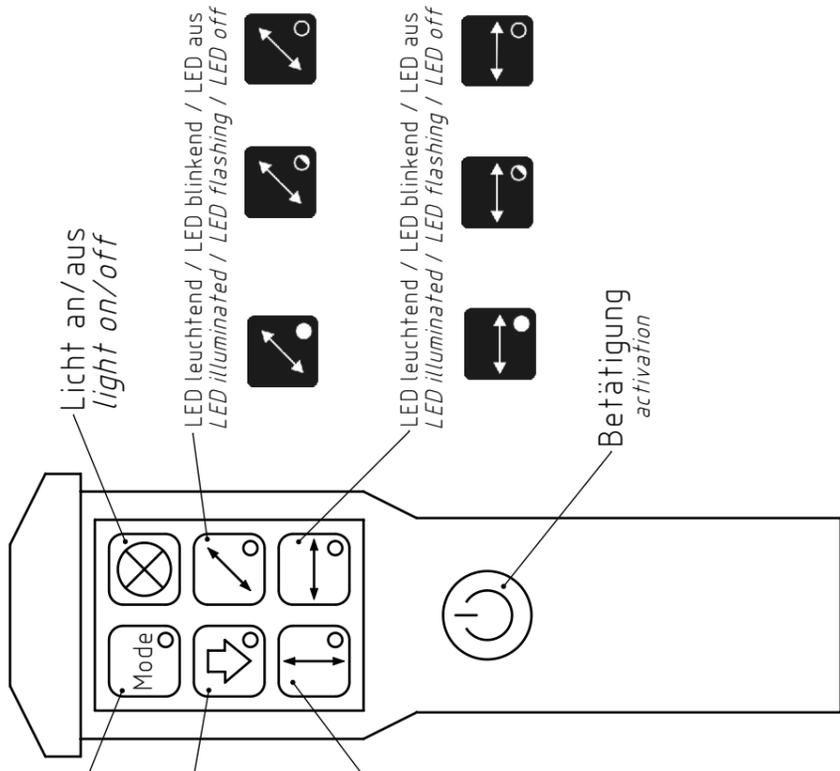
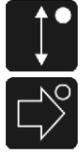
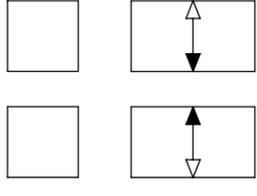
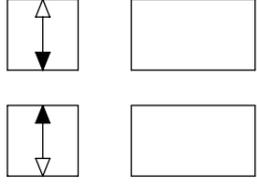
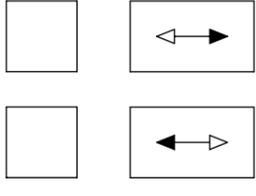
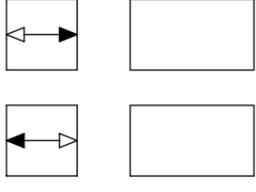
Size ISO 14405 (E)	Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016		Oberfläche	Werkstoff
Allgemeintoleranzen	DIN ISO 2768-mK		Mindeststreckgrenze Re in N/mm ²	Werkstoffnummer
	Maßstab	Nettogewicht in kg	Dokumenttyp	Änderungsnr.
	1:1	0.000	Fluid-Plan	100075
Benennung		Büro	300	
Fernbedienung PMS/LMS Bedienschema				
Materialnummer	Revision	Dokumentnummer	Version	Blatt von
3000007	00	10001022	--	4 10
Datum, Prüfer	Datum, Freigabe	alte Materialnummer		
02.09.2019 MOBERMAY	02.09.2019 MOBERMAY			

Funkhandlampe

radio hand lamp

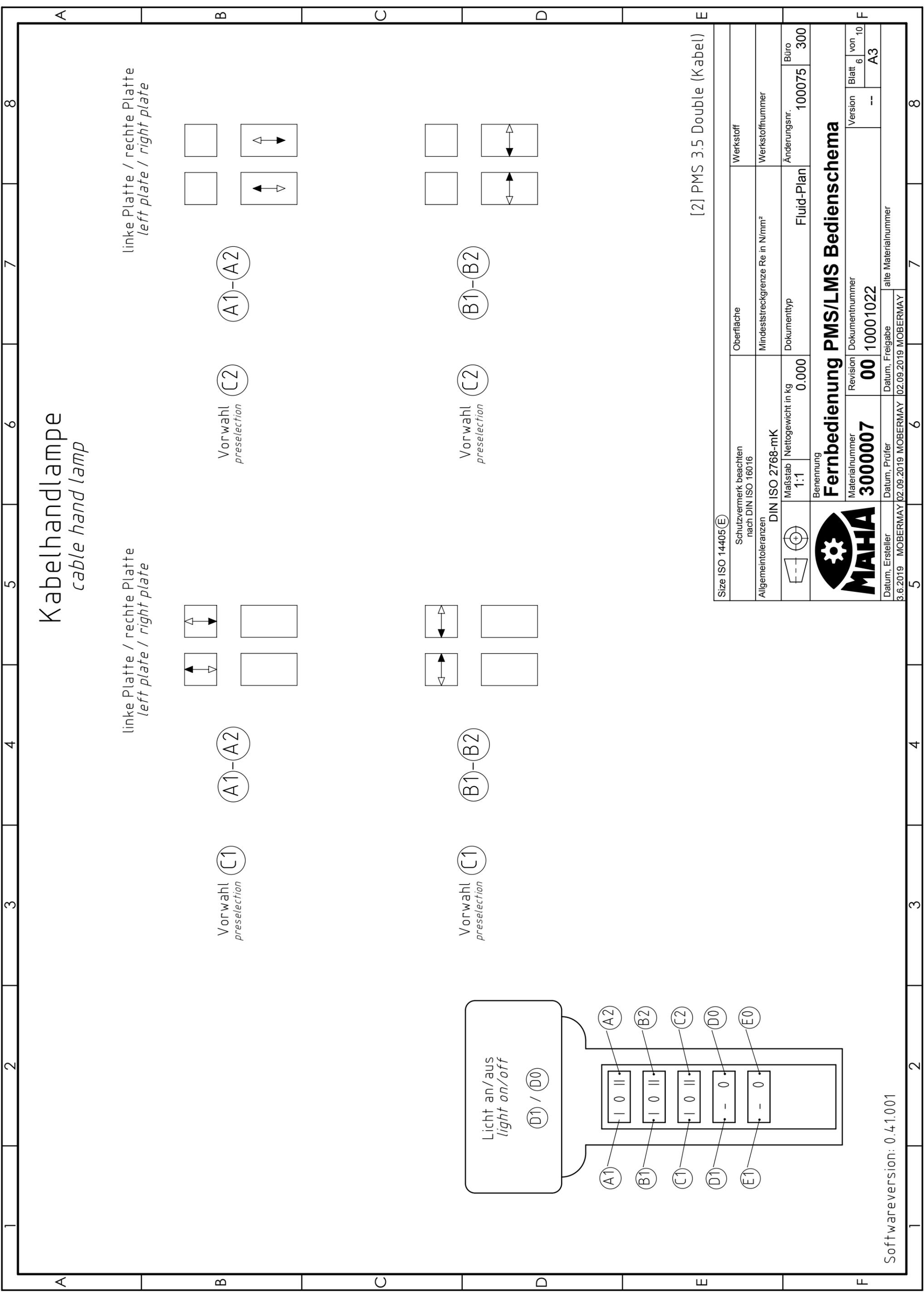
linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



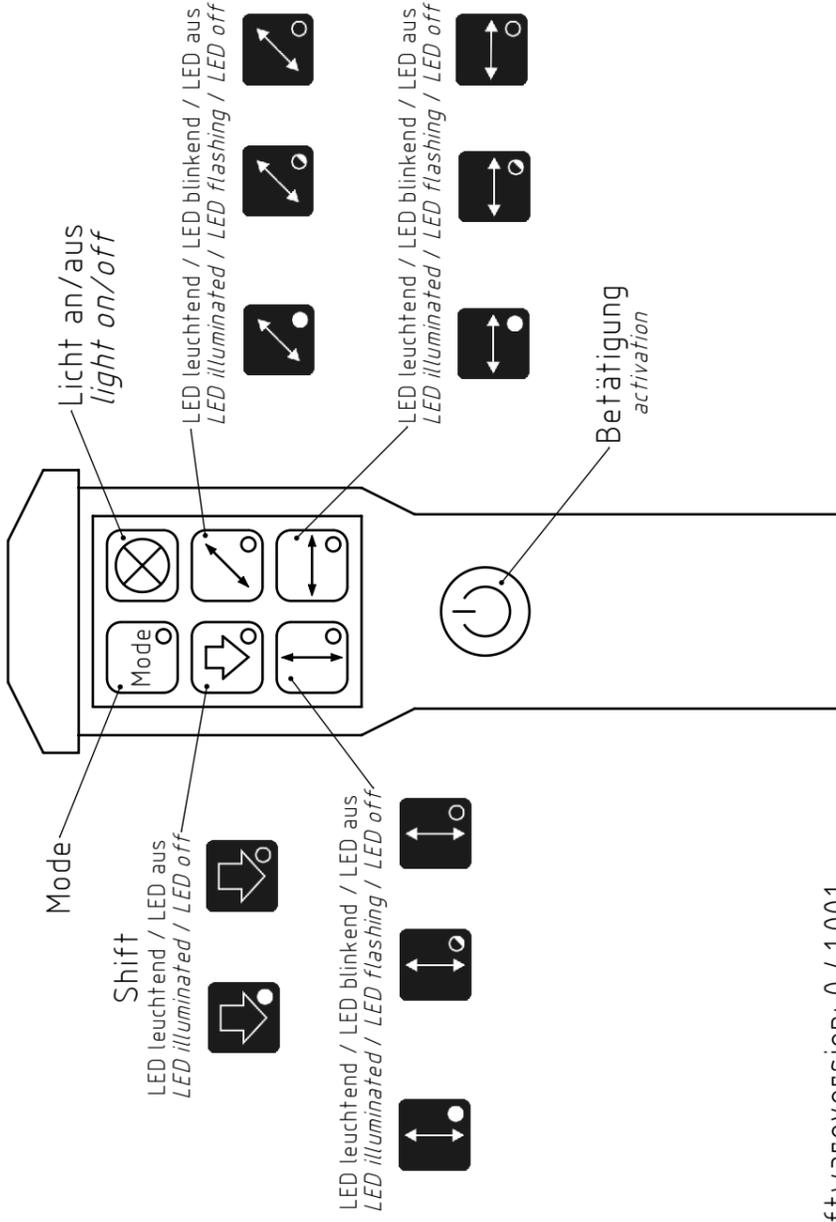
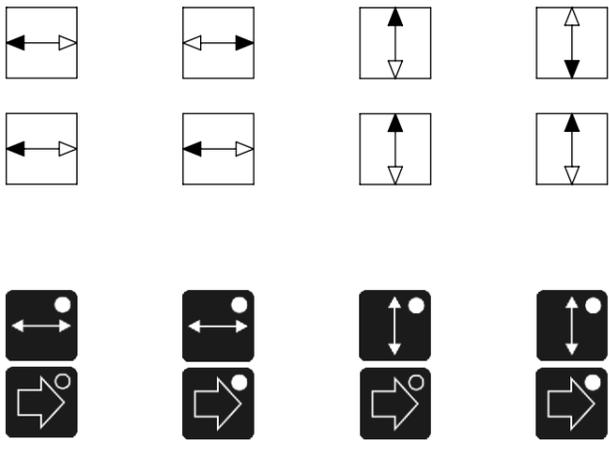
[2] PMS 3.5 Double (Funk)

Size ISO 14405 (E)		Oberfläche		Werkstoff	
Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016					
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK		Mindeststreckgrenze Re in N/mm ²		Werkstoffnummer	
Maßstab 1:1	Nettogewicht in kg 0.000	Dokumenttyp Fluid-Plan		Änderungsnr. 100075	Büro 300
Benennung Fernbedienung PMS/LMS Bedienschema					
Materialnummer 3000007		Revision 00		Dokumentnummer	
Datum, Prüfer 02.09.2019 MOBERMAY		Datum, Freigabe 02.09.2019 MOBERMAY		alte Materialnummer	
MOBERMAY		MOBERMAY		MOBERMAY	



Funkhandlampe radio hand lamp

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate

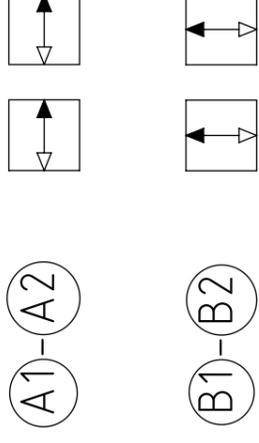


Kabelhandlampe cable hand lamp

Vorwahl
preselection

C1

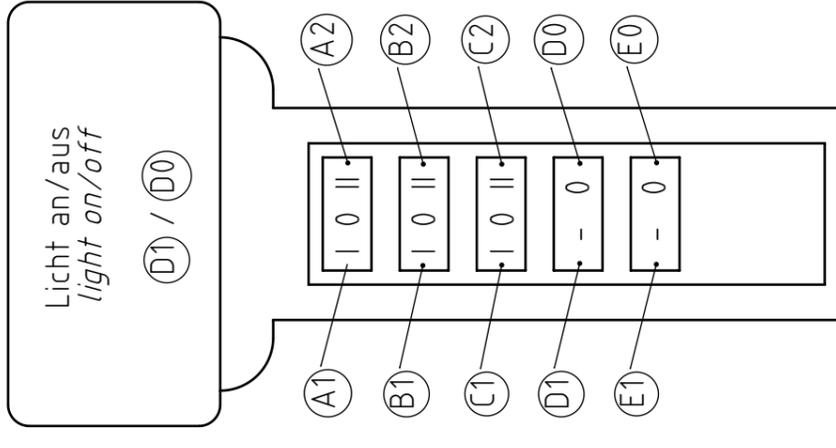
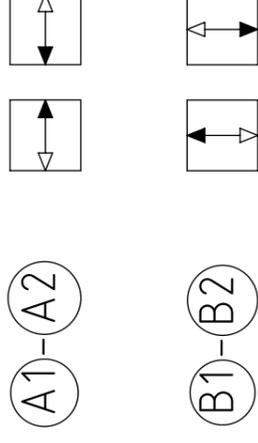
linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



Vorwahl
preselection

C2

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



[6] PMS/LMS + VZ 985021

Size ISO 14405(E)	Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016		Oberfläche	Werkstoff
Allgemeintoleranzen	DIN ISO 2768-mK		Mindeststreckgrenze Re in N/mm ²	Werkstoffnummer
	Maßstab 1:1	Nettogewicht in kg 0.000	Dokumenttyp Fluid-Plan	Änderungsnr. 100075
	Benennung Fernbedienung PMS/LMS Bedienschema		Büro 300	
Datum, Ersteller 3.6.2019 MOBERMAY	Datum, Prüfer 02.09.2019 MOBERMAY	Materialnummer 3000007	Revision 00	Version 7
Datum, Ersteller 02.09.2019 MOBERMAY	Datum, Freigabe 02.09.2019 MOBERMAY	alte Materialnummer	alte Materialnummer	alte Materialnummer

Funkhandlampe

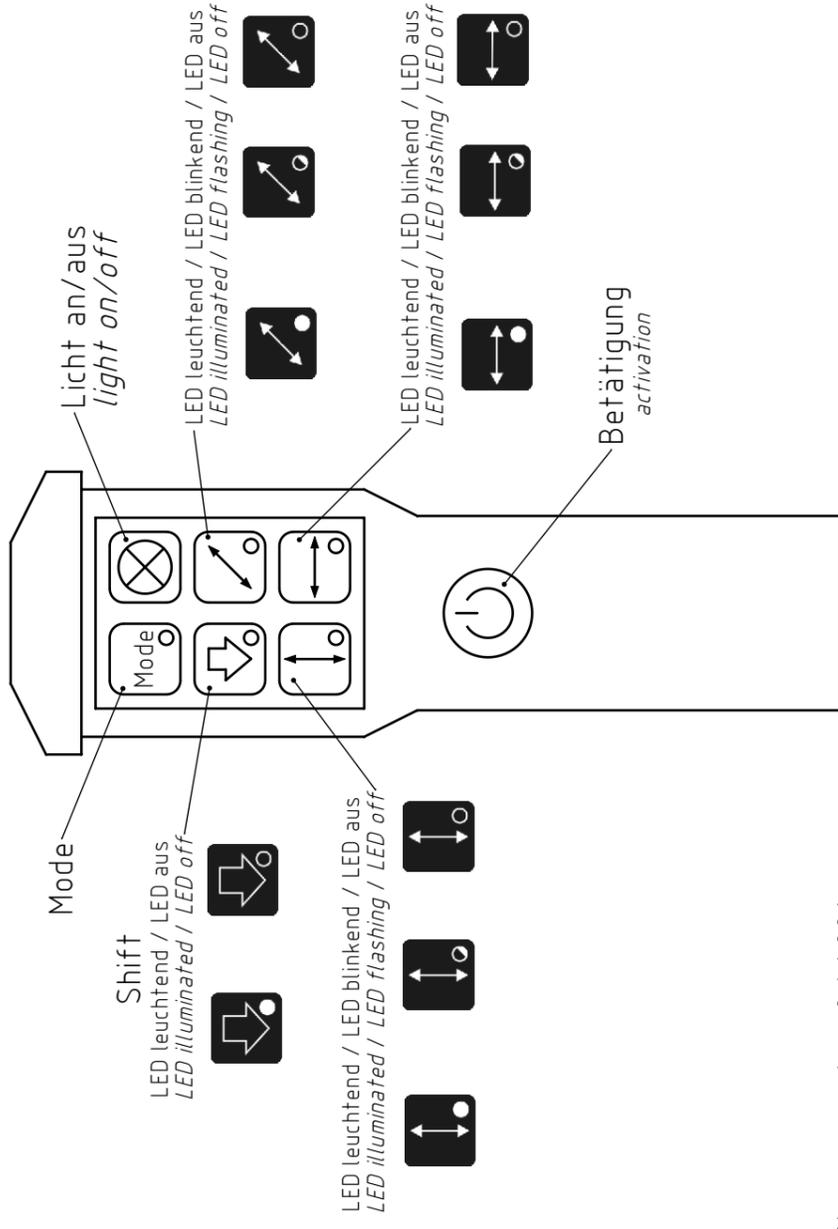
radio hand lamp

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate

linke Platte / rechte Platte
left plate / right plate



[7] PMS/LMS + VZ 985023 (Funk)

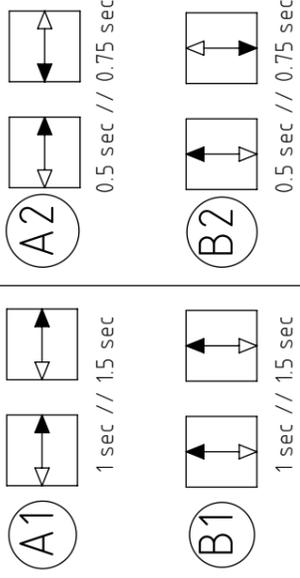
Size ISO 14405 (E)	Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016		Oberfläche	Werkstoff
Allgemeintoleranzen	DIN ISO 2768-mK		Mindeststreckgrenze Re in N/mm ²	Werkstoffnummer
	Maßstab	Nettogewicht in kg	Dokumenttyp	Änderungsnr.
	1:1	0.000	Fluid-Plan	100075
	Benennung		Büro	300
Fernbedienung PMS/LMS Bedienschema				
	Materialnummer	Revision	Dokumentnummer	Version
	3000007	00	10001022	8 von 10
Datum, Ersteller	Datum, Prüfer	alte Materialnummer		A3
3.6.2019 MOBERMAY	02.09.2019 MOBERMAY	02.09.2019 MOBERMAY		

Kabelhandlampe cable hand lamp

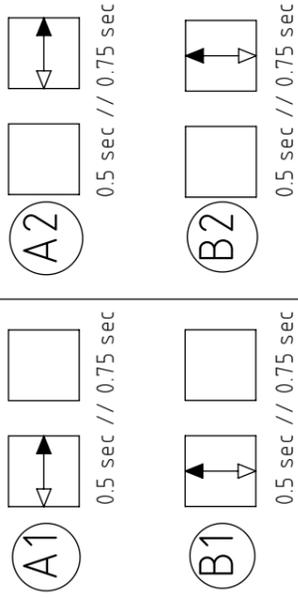
Automatikmodus automatic mode

Vorwahl
preselection (C1) // Verfahrendauer 1 // travel duration 1 // Verfahrendauer 2 // travel duration 2 (C2)

Schalterstellung
switch position (E0)



Schalterstellung
switch position (E1)

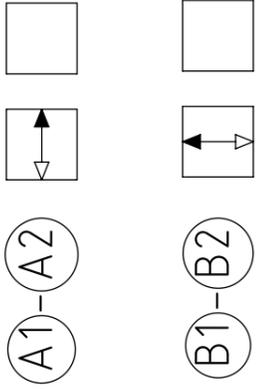


Manueller Modus manual mode

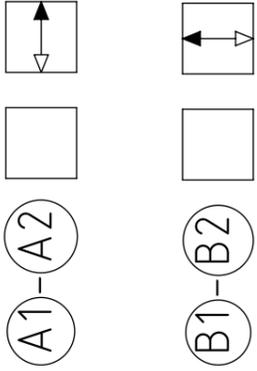
Schalterstellung
switch position (E1)



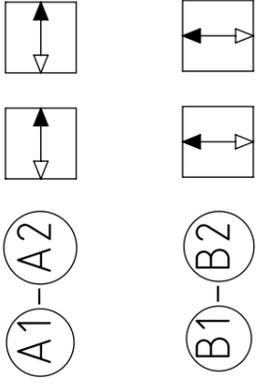
Vorwahl
preselection (C1)



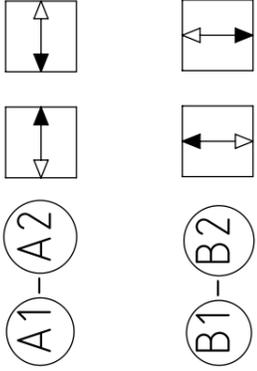
Vorwahl
preselection (C2)



Vorwahl
preselection (C1)



Vorwahl
preselection (C2)



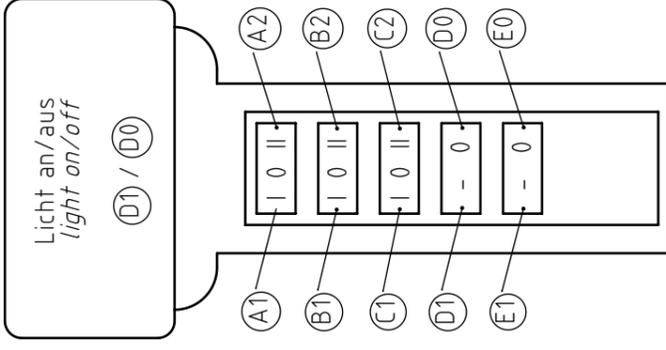
Schalterstellung
switch position (E0)



Umschalten zwischen Automatik- und manuellem Modus durch gleichzeitiges Drücken von (A1) und (B2)

Toggle between automatic and manual mode by pressing (A1) and (B2) simultaneously

[7] PMS/LMS + VZ 985023 (Kabel)



Size ISO 14405 (E)		Oberfläche		Werkstoff	
Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016					
Allgemeintoleranzen		Mindeststreckgrenze Re in N/mm ²		Werkstoffnummer	
DIN ISO 2768-mK					
Maßstab 1:1		Nettogewicht in kg 0.000		Änderungsnr. 100075	
Benennung		Fluid-Plan		Büro 300	
Fernbedienung PMS/LMS Bedienschema					
Materialnummer 3000007		Revision 00		Blatt 9 von 10	
Datum, Ersteller 02.09.2019 MOBERMAY		Datum, Freigabe 02.09.2019 MOBERMAY		alte Materialnummer	
3.6.2019 MOBERMAY		02.09.2019 MOBERMAY		A3	

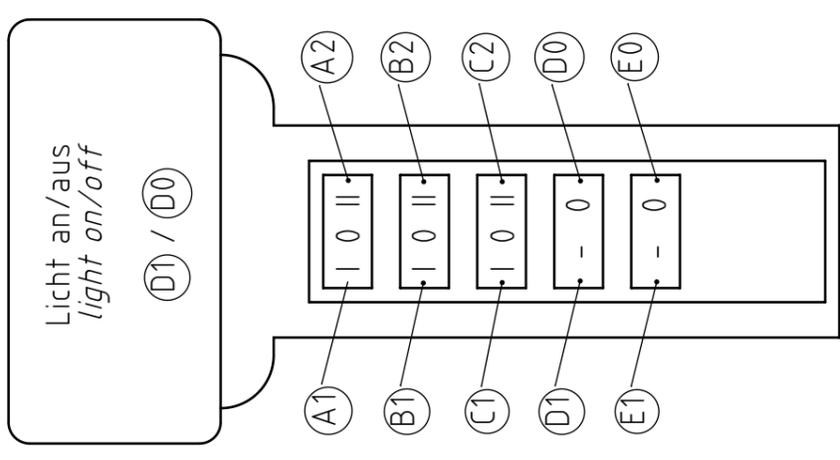
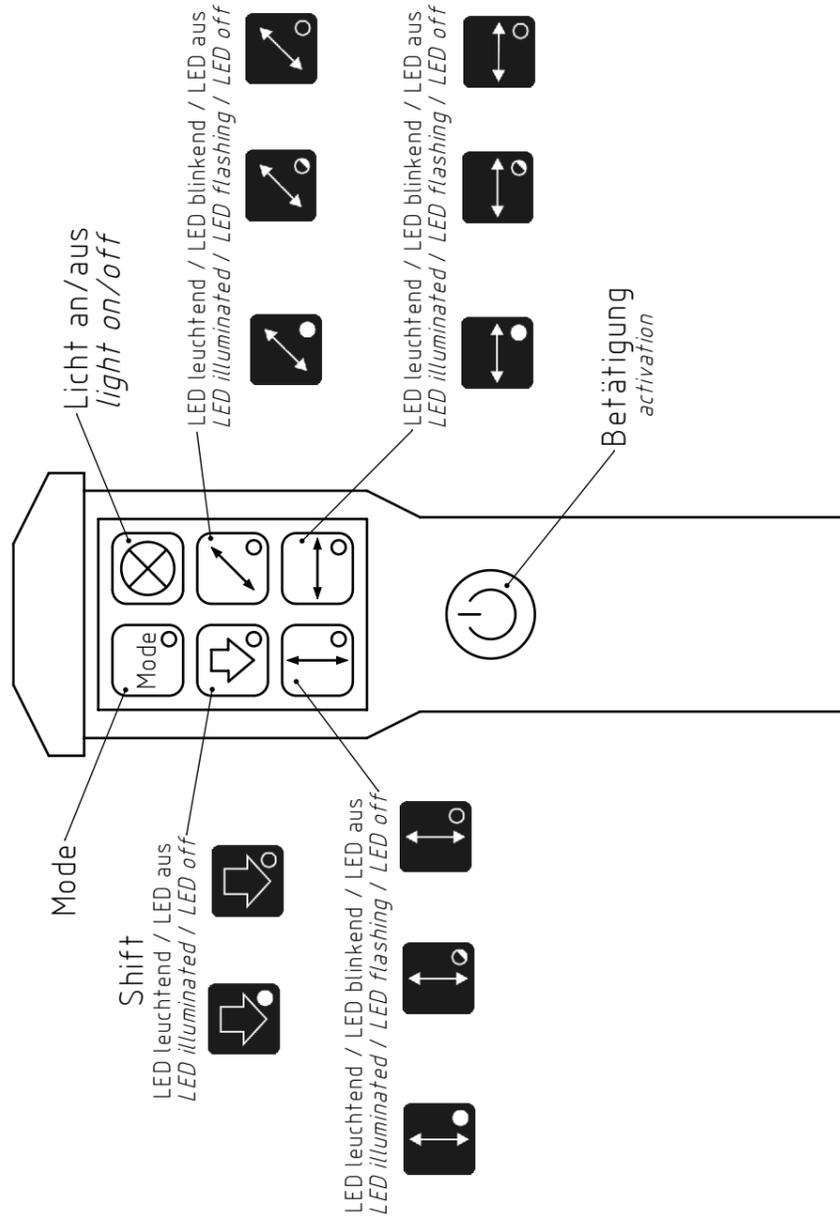


Funkhandlampe

radio hand lamp

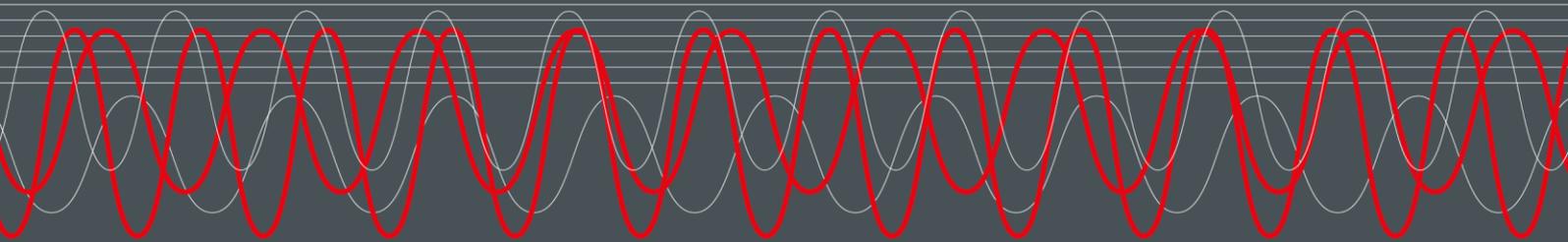
Kabelhandlampe

cable hand lamp



[A] PMS 3/P PIT

Size ISO 14405 (E)		Schutzvermerk beachten nach DIN ISO 16016		Oberfläche		Werkstoff	
Allgemeintoleranzen		DIN ISO 2768-mK		Mindeststreckgrenze Re in N/mm ²		Werkstoffnummer	
		Maßstab 1:1		Nettogewicht in kg 0.000		Änderungsnr. 100075	
		Benennung		Fluid-Plan		Büro 300	
Materialnummer		Revision		Dokumentnummer		Version	
3000007		00		10001022		von 10	
Datum, Ersteller		Datum, Prüfer		alte Materialnummer		Blatt A3	
3.6.2019 MOBERMAY		02.09.2019 MOBERMAY		02.09.2019 MOBERMAY		--	



MAHA MASCHINENBAU HALDENWANG GMBH & CO. KG

Hoyen 20
87490 Haldenwang
Germany

☎ +49 8374 585 0
✉ maha@maha.de
🌐 maha.de