HEBETECHNIK
RADGREIFER-HEBEBÜHNE

RGA T
VP 451130

RGA T
VP 451130

Die mobile Radgreifer-Hebebühne COLUMNLIFT RGA T mit extrabreitem Universalhubschlitten für Fahrzeuge mit Reifendurchmessern bis zu 2,0 m hebt pro Säule bis zu 5,0 t. Beim Rangieren bietet das schlanke Säulendesign eine gute Übersicht. Das wartungsarme, elektromechanische Antriebssystem sorgt für hohe Laufruhe, die herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantiert Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen. Dank des hochwertigen Schneckengetriebemotors ist eine exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf möglich. Die Säulenkommunikation erfolgt über Funk, die Energieversorgung über Batterien.

PRODUKTDETAILS/ZUBEHÖR

- Hohe Laufruhe durch elektromechanisches Antriebssystem
- Hoher Wirkungsgrad durch leichtgängige, wartungsarme Kugelumlaufspindel
- 5 Jahre Garantie auf den kompletten Spindeltrieb
- Herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantieren Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen
- Komfortables und leichtes Verschieben der Hubsäulen durch hydraulischen Fahrwagen an jeder Säule
- Exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf durch hochwertigen Schneckengetriebemotor
- Extrabreiter Universalhubschlitten speziell für Fahrzeuge mit großen Reifendurchmesser bis 2 m
- Obenliegende Antriebseinheit schafft noch mehr Platz im Arbeitsbereich
- Werkstattrobuste und spritzwassergeschützte Steuereinheit
- Verschleißfreie Folientastatur mit hohem Bedienkomfort

- Flexible Säulenpositionierung durch Batterieversorgung (4 x 12V) in jeder Säule garantiert die Verwendungsfähigkeit über alle Fahrzeugklassen hinweg
- Hoher Anwendungskomfort durch Bedienfeldsteuerung an jeder Einzelsäule
- Gruppen- und Einzelbetriebsart der Säulen ermöglichen einfachen und schnellen Austausch von Rad- und Achsaufhängungen
- Mikroprozessorsteuerung und drahtlose Überwachung des Gleichlaufs und sämtlicher Sicherheitsfunktionen
- Höchste Sicherheit durch mechanisch unabhängige Fangeinrichtung
- Einfacher Notablass bei Stromausfall serienmäßig inkludiert

- Problemlose Erweiterung der Anlage bis 8 Säulenmöglich

- Schlankes COLUMNLIFT-Design unterstützt die Rangierfähigkeit speziell an räumlich beengten Arbeitsplätzen
- Hochwertige Pulverbeschichtung in verschiedenen Farben lieferbar

Lieferumfang:
- 4 mobile Einzelsäulen
- 4 hydraulische Fahrwagen

TECHNISCHE DATEN

Traglast CE pro Säule	5000 kg
Antriebsleistung pro Säule	1,5 kW
Gewicht pro Säule	637 kg
Hubweg	1750 mm
Hubzeit/Senkzeit	113 s
Reifendurchmesser min.- max.	600 - 2000 mm
Spannung für Ladegerät	230 V
Hubzyklen Teillast (3500 kg)	35
Hubzyklen Volllast	25
Schutzklasse	IP 54

ZUBEHÖR

VZ 971338	Einzelsäule RGA T (MAHA) Traglast 5000 kg, mit hydr. Fahrwagen
VZ 971286	Kabelfernbedienung KFB2 für Radgreifer-Hebebühne
VZ 971164	Abstützbock AB 6-07, Tragkraft 7500 kg Verstellbereich 470-795 mm
VZ 971165	Abstützbock AB 6-12, Tragkraft 7500 kg, Verstell bereich 875-1395 mm, fahrbar
VZ 971166	Abstützbock AB 6-20, Tragkraft 7500 kg, Verstell bereich 1200-1965 mm, fahrbar
VZ 971168	Spindelverstellung SP 75 für Abstützböcke AB 6-07/12/20

ZUSATZLEISTUNGEN

VT 998201	Transport Werkverkehr -SÜDRadgreifer 2-4 Einzelsäulen
VT 998202	Transport Werkverkehr -NORDRadgreifer 2-4 Einzelsäulen
VT 998205	Transport Werkverkehr -SÜDRadgreifer 5-8 Einzelsäulen
VT 998206	Transport Werkverkehr -NORDRadgreifer 5-8 Einzelsäulen
VM 996077	Inbetriebnahme RadgreiferSäulenpaar