



DURCHSTARTEN MIT MAHA AUF DIE ERFOLGSSPUR

made by MAHA
 made
in
Germany



WIR BILDEN AUS

Welcome to the world of MAHA	Seite	4
Ausbildung bei MAHA	Seite	5
Fachinformatiker Anwendungsentwicklung (m/w/d)	Seite	6
Fachinformatiker Systemintegration (m/w/d)	Seite	7
Fachkraft für Metalltechnik (m/w/d).....	Seite	8
Fachlagerist / Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)	Seite	9
Industrieelektriker (m/w/d)	Seite	10
Industriekaufmann (m/w/d)	Seite	11
Industriemechaniker (m/w/d)	Seite	12
Maschinen- und Anlagenführer (m/w/d)	Seite	13
Mechatroniker (m/w/d)	Seite	14
Technischer Produktdesigner (m/w/d)	Seite	15
Verfahrensmechaniker (m/w/d)	Seite	16
Zerspanungsmechaniker (m/w/d)	Seite	17
Ansprechpartner / Ausbilder	Seite	18/19
Kontaktdaten	Seite	20

WELCOME TO THE WORLD OF MAHA

BESTE LÖSUNGEN FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT. WELTWEIT.

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG.

Wir sind einer der weltweit führenden Hersteller von Werkstatt- und Kraftfahrzeugprüfausrüstung.

Um unsere Kunden bestmöglich beraten und vor Ort versorgen zu können, haben wir ein weltumspannendes Handels- und Servicenetz eingerichtet. International sind wir mit 19 eigenen Niederlassungen und 140 Handelspartnern in über 150 Ländern vertreten. Unser Exportanteil liegt bei über 70 %. Bis heute (2023) lieferten wir rund um den Globus bereits über 430.000 MAHA-Produkte aus.

Mit unseren mehr als 1.000 Mitarbeitern fertigen wir auf über 100.000 m² Betriebsgelände an unseren beiden Produktionsstandorten Haldenwang und Pinckard (USA) die komplette Palette an Produkten für unsere Fahrzeug-, Prüf- und Hebetchnik. In Summe setzen wir jährlich 150 Millionen Euro um.

Zudem sind wir mit derzeit rund 50 Auszubildenden einer der größten Ausbildungsbetriebe im Allgäu!

WIR VERKAUFEN KEINE PRODUKTE WIR BIETEN LÖSUNGEN



BREMSPRÜFTECHNIK



FAHRZEUGPRÜFTECHNIK



HEBETECHNIK



LEISTUNGSMESSTECHNIK



ABGASMESSTECHNIK



**SCHEINWERFEREINSTELL-
PRÜFTECHNIK**

AUSBILDUNG BEI MAHA

DURCHSTARTEN – Mit MAHA auf die Erfolgsspur.

MAHA ist einer der größten und besten Ausbildungsbetriebe im ganzen Allgäu. Alles nur Floskeln? Nein! Mit rund 50 Auszubildenden in 12 Ausbildungsberufen gelingt es MAHA regelmäßig, die besten Azubis bayernweit sicher zum Berufsabschluss zu führen. Von technischen, kaufmännischen und logistischen Ausbildungsberufen über IT-Berufe bis hin zu dualen Studienangeboten ist für jedes Talent etwas dabei. Und so mancher mag über die Ausbildungsmöglichkeiten bei MAHA überrascht sein. Neben den „Klassikern“ wie Industriemechaniker und Mechatroniker werden auch Ausbildungsberufe wie „Verfahrensmechaniker“ angeboten, wo die Auszubildenden in einer der modernsten Pulverbeschichtungsanlagen Europas fürs Leben lernen.

Doch darauf möchten wir uns nicht ausruhen. Drei hauptberufliche und vier nebenberufliche Ausbilder engagieren sich durch das Angebot von Schnupperpraktika, Teilnahme an Ausbildungsmessen oder Durchführung von Informationsabenden in vielfältiger Weise, um Jugendlichen die berufliche Orientierung zu erleichtern und zukünftige Auszubildende für die MAHA zu begeistern.



#DURCHSTARTEN

FACHINFORMATIKER

Fachrichtung Anwendungsentwicklung

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

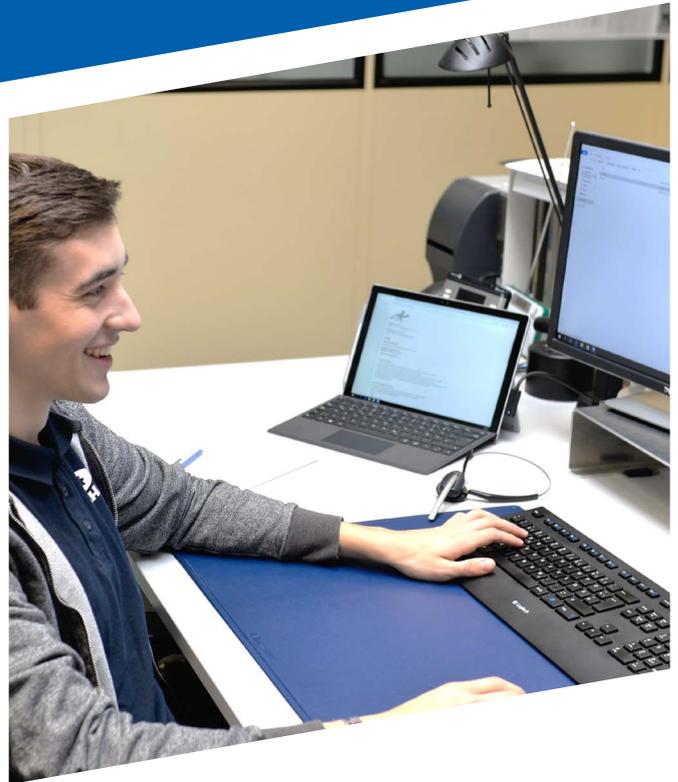
- Unterscheidung von Betriebssystemen und ihrer Anwendungsbereiche
- Anwendung von Programmierlogik und -methoden
- Information und Beratung von Kunden
- Zusammenfassung von Daten und Funktionen zu Objekten, Definierung von Klassen
- Erstellung von Testkonzepten und Plänen
- Unterscheidung von Netzwerkarchitekturen
- Anwendung von Verfahren des Datenaustauschs
- Erweiterung von Anwendungslösungen mit Hilfe von Applikationssprachen
- Anpassung und Konfiguration von Betriebssystemen

Ausbildungsdauer

- 3 Jahre

Schulabschluss

- Mittlere Reife, Fachhochschulreife



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Fachinformatiker der Fachrichtung Anwendungsentwicklung realisieren Softwareprojekte nach Kundenwunsch. Hierfür analysieren sie IT-Systeme und planen diese. Daneben schulen sie Benutzer. Sie arbeiten in Unternehmen nahezu aller Wirtschaftsbereiche, vor allem aber in der IT-Branche. Sie sind auch für Unternehmen tätig, die Software für ihre Geschäftsprozesse selbst erstellen bzw. anpassen.

Mögliche Fortbildung

- Fachwirt
- Betriebswirt

FACHINFORMATIKER

Fachrichtung Systemintegration

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

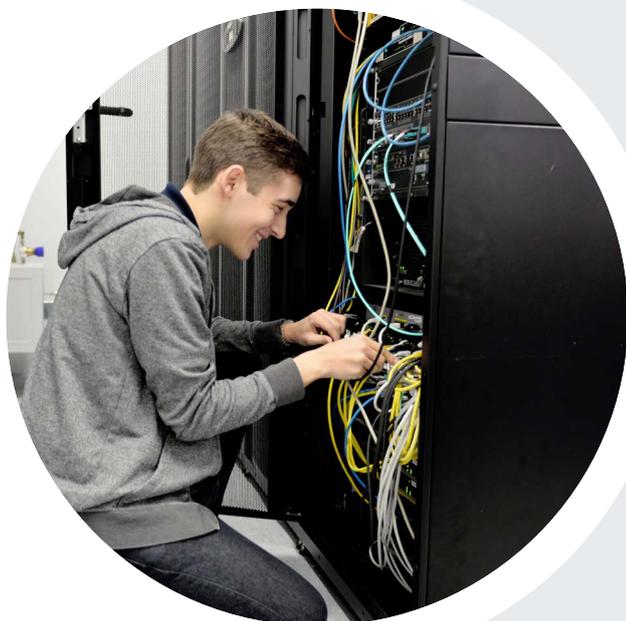
- Konzipierung und Realisierung komplexer Systeme der IT-Technik durch Integration von Hard- und Software-Komponenten
- Installation und Konfiguration vernetzter IT-Systeme
- Inbetriebnahme von Systemen der IT-Technik
- Einsetzen von Methoden der Projektplanung, -durchführung und -kontrolle
- Störungsbehebung durch Einsatz von Experten- und Diagnosesystemen
- Administration von IT-Systemen
- Präsentation von Systemlösungen
- Beratung und Schulung der Systembenutzer

Ausbildungsdauer

- 3 Jahre

Schulabschluss

- Mittlere Reife, Fachhochschulreife



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Fachinformatiker mit der Fachrichtung Systemintegration sind qualifiziert für die Planung und Konfiguration von IT-Infrastrukturen wie Client/Server-Systemen, Telekommunikationsanlagen, Internetanschlüssen, Druckern und Modems bei Kunden oder im eigenen Unternehmen.

Sie können fachlich beraten, betreuen Kunden und schulen die Anwender bei der Einführung neuer Systeme. Auf Seiten der Anbieter ist ihr Arbeitsgebiet vor allem in Systemhäusern.

Mögliche Fortbildung

- Techniker
- Fachwirt
- Betriebswirt

FACHKRAFT FÜR METALLTECHNIK

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

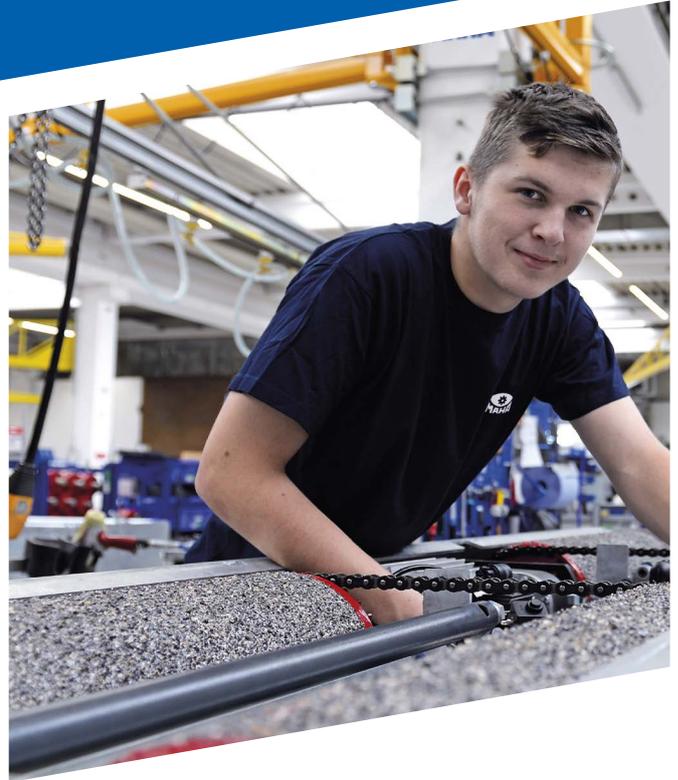
- Montage und Demontage von Bauteilen und Baugruppen
- Manuelle und maschinelle Herstellung und Bearbeitung von Bauteilen
- Prüfung und Einstellung von Funktionen an Baugruppen
- Überwachung und Optimierung von Montage- und Demontageprozessen
- Montage von Leitungen an elektrischen und elektronischen Baugruppen
- Durchführung von qualitätssichernden Maßnahmen

Ausbildungsdauer

- 2 Jahre

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Fachkräfte für Metalltechnik sind hauptsächlich in der Industrie eingesetzt und arbeiten z. B. in der Montage. Sie kennen verschiedene Montagetechniken und richten Produktionsanlagen ein oder rüsten diese um.

Mögliche Fortbildung

- Industriemeister
- Techniker

FACHLAGERIST

mit Option auf Fachkraft für Lagerlogistik

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

- Arbeitsorganisation, Information und Kommunikation
- Güterkontrolle und qualitätssichernde Maßnahmen
- Einsatz von Arbeitsmitteln
- Annahme von Gütern
- Lagerung von Gütern
- Kommissionierung und Verpackung von Gütern
- Versand von Gütern

Zusätzliche Inhalte bei Fachkraft für Lagerlogistik:

- Logistische Prozesse optimieren
- Güter beschaffen
- Kennzahlen ermitteln und auswerten

Ausbildungsdauer

- 2 Jahre bzw. 3 Jahre bei Fachkraft für Lagerlogistik

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Als Fachlagerist sind Sie in Industrie-, Handels- und Speditionsbetrieben sowie bei weiteren logistischen Dienstleistern tätig. Ihre Arbeitsaufgaben umfassen Tätigkeiten im Rahmen des Güterumschlags und der Güterlagerung.

Mögliche Fortbildung

- Industriemeister

INDUSTRIELEKTRIKER

Fachrichtung Betriebstechnik

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

- Montage elektrischer Betriebsmittel
- Anlagen- und Systeminstandhaltung
- Elektrofachkräfte im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften
- Messung von elektrischen Systemen und Beurteilung ihrer Sicherheit

Ausbildungsdauer

- 2 Jahre

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss, Mittlere Reife



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Industrieelektriker der Fachrichtung Betriebstechnik arbeiten hauptsächlich in der Industrie. Dort sind sie z.B. im Anlagenbau tätig. Darüber hinaus können sie auch in der Instandhaltung arbeiten.

Mögliche Fortbildungen

- Industriemeister
- Techniker

INDUSTRIEKAUFMANN

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

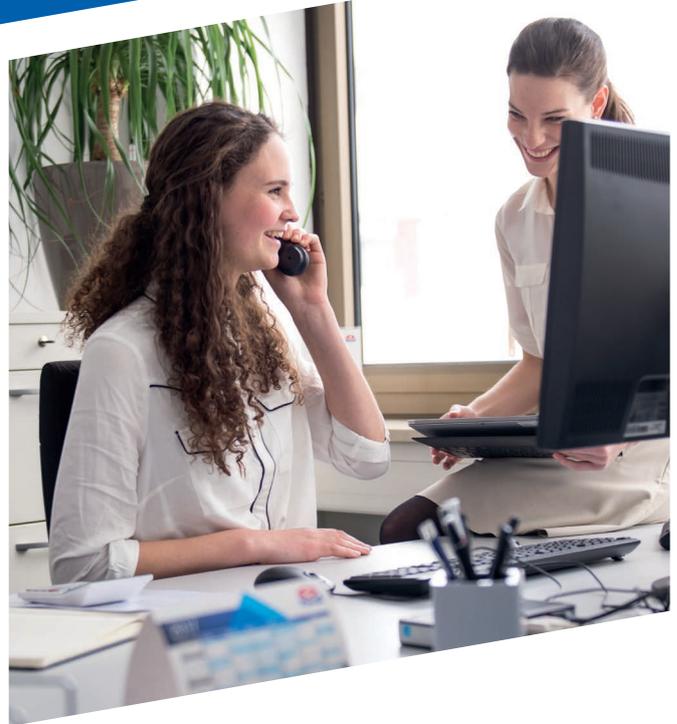
- Geschäftsprozesse und Märkte
- Information, Kommunikation und Arbeitsorganisation
- Integrative Unternehmensprozesse
- Marketing und Absatz
- Beschaffung und Beratung
- Personal
- Leistungsabrechnung
- Fachaufgaben im Einsatzgebiet
- Erweiterung und Vertiefung von erworbenen Qualifikationen in einem bestimmten Fachgebiet des Unternehmens

Ausbildungsdauer

- 3 Jahre

Schulabschluss

- Mittlere Reife, Fachhochschulreife



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Industriekaufleute unterstützen sämtliche Unternehmensprozesse, angefangen bei der Auftragsanbahnung bis hin zum Kundenservice nach Auftragsrealisierung. Sie können dabei sowohl in den kaufmännischen Kernfunktionen Marketing und Absatz, Beschaffung und Bevorratung, Leistungsabrechnung und Personal, als auch in der Verbindung zu anderen Fachabteilungen und Projekten tätig sein. Einsatzgebiete sind darüber hinaus z.B. Vertrieb, Logistik, Produktmanagement, Investitionsplanung und -management, Controlling, E-Commerce, Supply Chain Management, Franchising, Entwicklung und Organisation.

Mögliche Fortbildungen

- Industriefachwirt
- Betriebswirt

INDUSTRIEMECHANIKER

Fachrichtung Maschinen- und Anlagenbau

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

- Beurteilung von Werkstoffeigenschaften und deren Veränderungen
- Auswahl und Handhabung von Werkstoffen nach ihrer Verwendung
- Sicherstellung der Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen
- Herstellung von Werkstücken und Bauteilen
- Pflege und Wartung von Betriebsmitteln
- Anwendung von Steuerungstechnik

Ausbildungsdauer

- 3 ½ Jahre

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss, Mittlere Reife
Schwerpunkt Mathematik und Physik



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Industriemechaniker sind die Spezialisten für industrielle Produktionsanlagen. Sie steuern und überwachen hochtechnisierte Fertigungsanlagen oder stellen Produktionsanlagen und Maschinen her. Außerdem warten sie die überwiegend von Computern gesteuerten Maschinen und führen selbstständig Reparaturen durch.

Mögliche Fortbildungen

- Industriemeister
- Techniker

Diese Ausbildung wird auch in Verbindung mit dem dualen Studiengang Bachelor of Engineering (Maschinenbau) angeboten.

MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER

Fachrichtung Metall- und Kunststofftechnik

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

- Zuordnung und Handhabung von Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffen
- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planung und Vorbereitung von Arbeitsabläufen
- Prüfung branchenspezifische Fertigungstechniken
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen
- Steuern des Materialflusses
- Wartung und Inspektion von Maschinen und Anlagen
- Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen

Ausbildungsdauer

- 2 Jahre

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

In der Metallindustrie beschäftigt sich der Maschinen- und Anlagenführer je nach Fachrichtung oft mit der Vorbereitung, Vorfertigung und Verschraubung einzelner Teile oder dem Bedienen von Anlagen und Maschinen zur Fertigung. Sie arbeiten mit Blechen, Rohren, Platten und Profilen. Dabei fallen Tätigkeiten wie Messen, Zuschneiden, Stanzen, Biegen, Runden oder Schweißen an. Neben der Montage der Teile sind sie auch verantwortlich für die Pflege und Instandhaltung von Arbeitsgeräten, wie etwa Maschinensägen oder Schlagscheren.

Mögliche Fortbildungen

- Industriemeister
- Techniker

MECHATRONIKER

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

- Manuelles und maschinelles Spannen, Trennen und Umformen
- Installieren elektrischer Bauteile und Komponenten
- Installieren und Prüfen von elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Steuerungen
- Zusammensetzen von Baugruppen und Einzelteilen zu Maschinen
- Inbetriebnehmen, Bedienen und Instandhalten von mechatronischen Systemen
- Programmieren und Installieren von speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS)

Ausbildungsdauer

- 3 ½ Jahre

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss, Mittlere Reife Schwerpunkt Mathematik und Physik



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Mechatroniker üben ihre Tätigkeiten an den unterschiedlichsten Einsatzorten, vornehmlich in Montagesystemen, in Werkstätten oder im Servicebereich aus. Sie arbeiten selbstständig nach Unterlagen und Anweisungen unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften und Sicherheitsbestimmungen. Mechatroniker sind im Sinne der Unfallverhütungsvorschriften Elektrofachkräfte.

Mögliche Fortbildungen

- Industriemeister
- Techniker

Diese Ausbildung wird auch in Verbindung mit dem dualen Studiengang Bachelor of Engineering (Mechatronik) angeboten.

TECHNISCHER PRODUKTDESIGNER

Fachrichtung Maschinen- und Anlagenkonstruktion

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkt

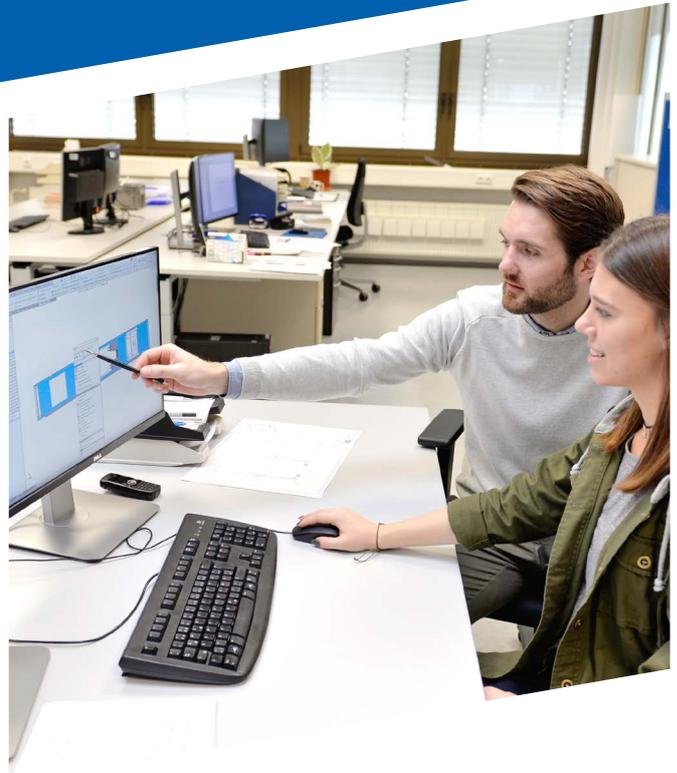
- Unterscheiden von Werkstoffen, Fertigungsverfahren und Montagetechniken
- Planen und Konzipieren von Bauteilen und Baugruppen
- Beurteilen und Auswahl von Fertigungs- und Fügeverfahren und Einbinden der Ergebnisse in den Konstruktionsprozess
- Erstellen von 3D-CAD-Datensätzen und technischen Dokumentationen unter Beachtung von Konstruktions-, Gestaltungs- und Kundenvorgaben
- Anfertigen technischer Begleitunterlagen, Pflege und Verwaltung dieser Unterlagen
- Durchführung fachspezifischer, manueller und softwaregestützter Berechnungen
- Organisieren und Koordinieren von Arbeitsabläufen unter wirtschaftlichen und qualitätssichernden Aspekten
- Grundlagen der Steuerungs- und Elektrotechnik

Ausbildungsdauer

- 3 ½ Jahre

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss, Mittlere Reife



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Technische Produktdesigner werden hauptsächlich in Entwicklungsabteilungen eingesetzt. Dort erstellen sie selbstständig technische Unterlagen von Einzelteilmodellen und Baugruppen, welche den norm-, funktions- und fertigungsgerechten Anforderungen entsprechen müssen. Vorgaben hierfür erhält er vom zuständigen Lead Engineer. Diese können beispielsweise aus 3D – Datensätzen, Skizzen oder mündlichen Anordnungen bestehen. Außerdem wirkt er bei der Anfertigung von CE relevanten Dokumenten mit (Ersatzteildokumenten, technischen Handbüchern, Betriebsanleitungen oder technischen Informationen).

Mögliche Fortbildung

- Techniker

VERFAHRENSMECHANIKER

Fachrichtung Beschichtungstechnik

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

- Erzeugung von dekorativen und funktionellen Oberflächen und deren Qualitätssicherung
- Prüfung der Werkstücke in Bezug auf Beschichtbarkeit
- Wareneingangskontrolle und Auswahl des Beschichtungsverfahrens
- Vor- und Nachbehandlung beschichteter und unbeschichteter Oberflächen
- Durchführung von Sprühverfahren für flüssige und pulverförmige Beschichtungsstoffe
- Manuelle oder automatische Vorbehandlung des Werkstücks
- Beschichten der Bauteile mit Pulver- oder Nasslack
- Unterscheidung von Lackbestandteilen und ihrer Wirkungsweise
- Planen und Vorbereiten einzelner Arbeitsschritte
- Überwachen und Steuern komplexer Anlagen
- Ergreifung von Maßnahmen, um mögliche Umweltbelastungen zu vermeiden oder zu vermindern
- Qualitätskontrolle der fertigen Beschichtung / Bauteile



Ausbildungsdauer

- 3 Jahre

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss, Mittlere Reife



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Verfahrensmechaniker für Beschichtungstechnik steuern und überwachen weitgehend automatisierte Maschinen und Anlagen, um Oberflächen aus Holz, Metall und Kunststoff mit Hilfe verschiedener Applikationsverfahren, z.B. Pulverbeschichtung zu überziehen. Hauptsächlich arbeiten Verfahrensmechaniker für die Beschichtungstechnik in Industriebetrieben des Maschinen- und Anlagenbaus oder des Fahrzeugbaus. Aber auch in der Elektroindustrie sowie in der kunststoffverarbeitenden Industrie können sie beschäftigt sein.

Mögliche Fortbildungen

- Techniker
- Industriemeister Fachrichtung Lack

ZERSPANUNGSMECHANIKER

(m/w/d)

Ausbildungsschwerpunkte

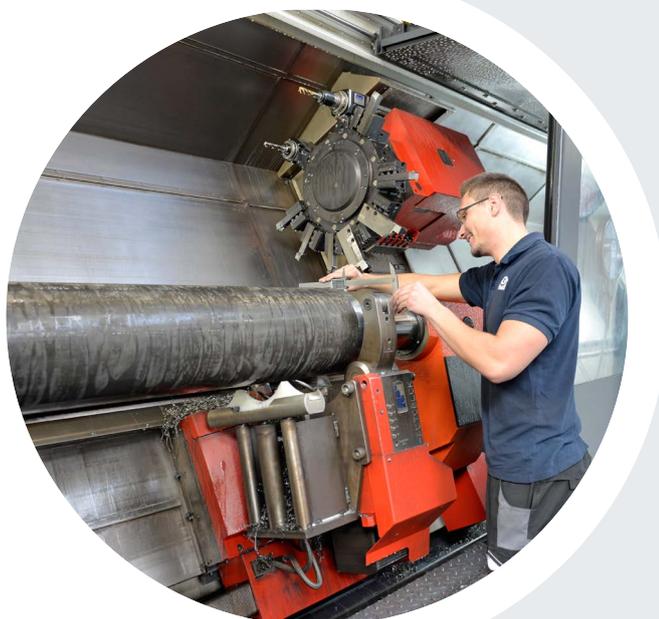
- Fertigung von Werkstücken an Werkzeugmaschinen
- Erlernen von Grundkenntnissen und -fertigkeiten in der Metallbearbeitung
- Erlernen von Fertigkeiten aus dem berufsnahen Umfeld (Schweißen, Löten, Wärmebehandlung)
- Planung von Arbeitsabläufen
- Erstellung und Einrichtung der Werkzeugmaschinen
- Durchführung der Qualitätskontrolle
- Wartung und Pflege von Werkzeugen und Maschinen

Ausbildungsdauer

- 3 ½ Jahre

Schulabschluss

- Qualifizierender Hauptschulabschluss, Mittlere Reife
- Schwerpunkt Mathematik und Physik



Einsatzbereiche nach der Ausbildung

Zerspanungsmechaniker fertigen Präzisionsbauteile aus Metall durch spanende Verfahren wie Drehen, Fräsen oder Schleifen. Dabei arbeiten sie in der Regel mit CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen. Diese richten sie ein und überwachen den Fertigungsprozess. Zerspanungsmechaniker arbeiten in metallverarbeitenden Betrieben, in denen durch spanende Verfahren Bauteile gefertigt werden, z.B. im Maschinen-, Stahl- oder Leichtmetallbau, in Gießereien oder im Fahrzeugbau.

Mögliche Fortbildungen

- Industriemeister
- Techniker

ANSPRECHPARTNER / AUSBILDER



Frau Franziska Buz

Ausbildungsbereich: **Industriekaufmann (m/w/d)**

Ausgeübte Tätigkeit: Personalreferentin

E-Mail: franziska.buz@maha.de



Herr Roy Lazonby

Ausbildungsbereich: **Fachinformatiker für Systemintegration und Anwendungsentwicklung (m/w/d)**

Ausgeübte Tätigkeit: IT-Leiter/CIO

E-Mail: roy.lazonby@maha.de



Herr Maximilian Romer

Ausbildungsbereich: **Technischer Produktdesigner (m/w/d)**

Ausgeübte Tätigkeit: Teamleitung Konstruktion Hebetchnik Unterflur

E-Mail: maximilian.romer@maha.de



Herr Andreas Traut

Ausbildungsbereich: **Fachlagerist, Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)**

Ausgeübte Tätigkeit: Leiter Versandlogistik

E-Mail: andreas.traut@maha.de



Herr Erwin Kling

Ausbildungsbereich: **Industriemechaniker, Verfahrensmechaniker, Fachkraft für Metalltechnik, Maschinen- und Anlagenführer, Zerspanungsmechaniker (m/w/d)**

Ausgeübte Tätigkeit: Leitung gewerbliche Ausbildung

E-Mail: erwin.kling@maha.de



Herr Benjamin Hotz

Ausbildungsbereich: **Industriemechaniker, Verfahrensmechaniker, Fachkraft für Metalltechnik, Maschinen- und Anlagenführer, Zerspanungsmechaniker (m/w/d)**

Ausgeübte Tätigkeit: Ausbilder Metall

E-Mail: benjamin.hotz@maha.de



Herr Florian Filleböck

Ausbildungsbereich: **Mechatroniker, Elektroniker, Industrieelektriker (m/w/d)**

Ausgeübte Tätigkeit: Ausbilder Mechatronik/Elektronik

E-Mail: florian.filleboeck@maha.de



SCHNUPPERPRAKTIKUM

Erste Einblicke in die MAHA erhalten!

Wenn die letzte Entscheidung noch nicht getroffen ist, kann ein Schnupperpraktikum helfen. Einmal „reingeschnuppert“, fällt die Wahl des Berufsweges bestimmt leichter.

Einfach Bewerbungsbogen ausfüllen und zusammen mit dem Scan des letzten Schulzeugnisses per Mail an personal@maha.de schicken.

#MITSICHERHEITMAHA



DURCHSTARTEN MIT MAHA AUF DIE ERFOLGSSPUR

INTERESSIERT BEI MAHA ZU STARTEN?

Dann ganz einfach mit den folgenden Unterlagen bei uns bewerben:

- Bewerbungsschreiben mit Angabe des Berufswunsches
- Tabellarischer Lebenslauf
- Kopie der letzten drei Zeugnisse

Bescheinigungen über bereits erworbene Kenntnisse, die im Zusammenhang mit dem Ausbildungsberuf stehen, z.B. spezielle Kurse oder Praktika, können die Bewerbung sinnvoll ergänzen.

Die Bewerbung anschließend in digitaler Form per E-Mail an personal@maha.de senden (Eingang bis 10 MB, ausschließlich PDF-Dokumente).

Dadurch wird gewährleistet, dass die Bewerbung auf direktem Weg an den korrekten Ansprechpartner weitergeleitet wird.

Hinweis:

In Papierform eingereichte Bewerbungen werden unsererseits digitalisiert und die Unterlagen im Anschluss daran vernichtet. Alle Unterlagen behandeln wir nach den Datenschutzrichtlinien.

Wir freuen uns
auf Deine Bewerbung.

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG
Hoyen 20
87490 Haldenwang
Germany

maha.de